

Фильтр сетчатый фланцевый со сливным краном

1. Назначение и область применения

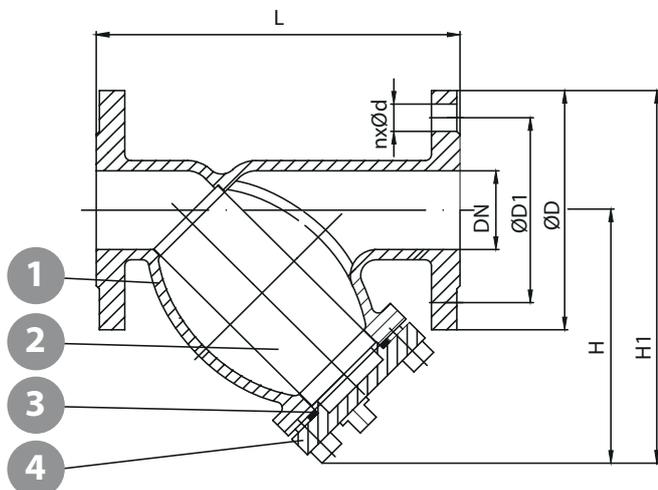
Фильтр задерживает находящиеся в рабочей среде твердые частицы, размер которых превышает размер ячеек фильтрующей сетки. Применяется в различных областях, где в качестве рабочей среды используется вода, антифризы, пар или другие жидкости, не вызывающие коррозию элементов фильтра: питьевое водоснабжение, оборотное водоснабжение, водяное пожаротушение, теплоснабжение, холодоснабжение.

2. Гарантия производителя

- Гарантийный срок: 36 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев с момента приобретения.
- Срок службы: 5 лет.

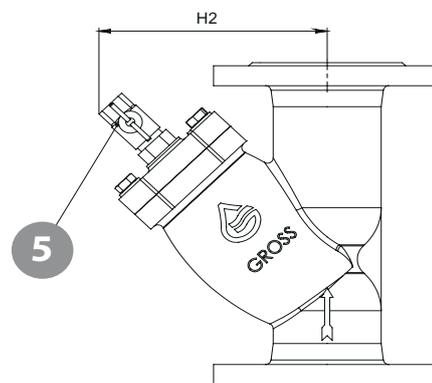
3. Общие данные

- Номинальный диаметр: DN 15 – DN 600.
- Номинальное давление: PN 16.
- Температура рабочей среды: -10 °C ... +200 °C.
- Присоединение: фланцевое.
- Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей фланцев соответствуют ГОСТ 33259-2015.
- Климатическое исполнение: «УХЛ4» по ГОСТ 15150-69 (+1 °C...+35 °C).
- Испытания по ГОСТ 33257-2015: прочность корпуса, герметичность относительно окружающей среды 1,5xPN.



4. Спецификация материалов

№	Деталь	Материал
1	Корпус	Высокопрочный чугун ВЧ50 (EN-GJS-500-7)
2	Фильтрующая сетка	Нержавеющая сталь 304
3	Уплотнение	Терморасширенный графит
4	Крышка	Высокопрочный чугун ВЧ50 (EN-GJS-500-7)
5	Сливной кран	Шаровый латунный кран

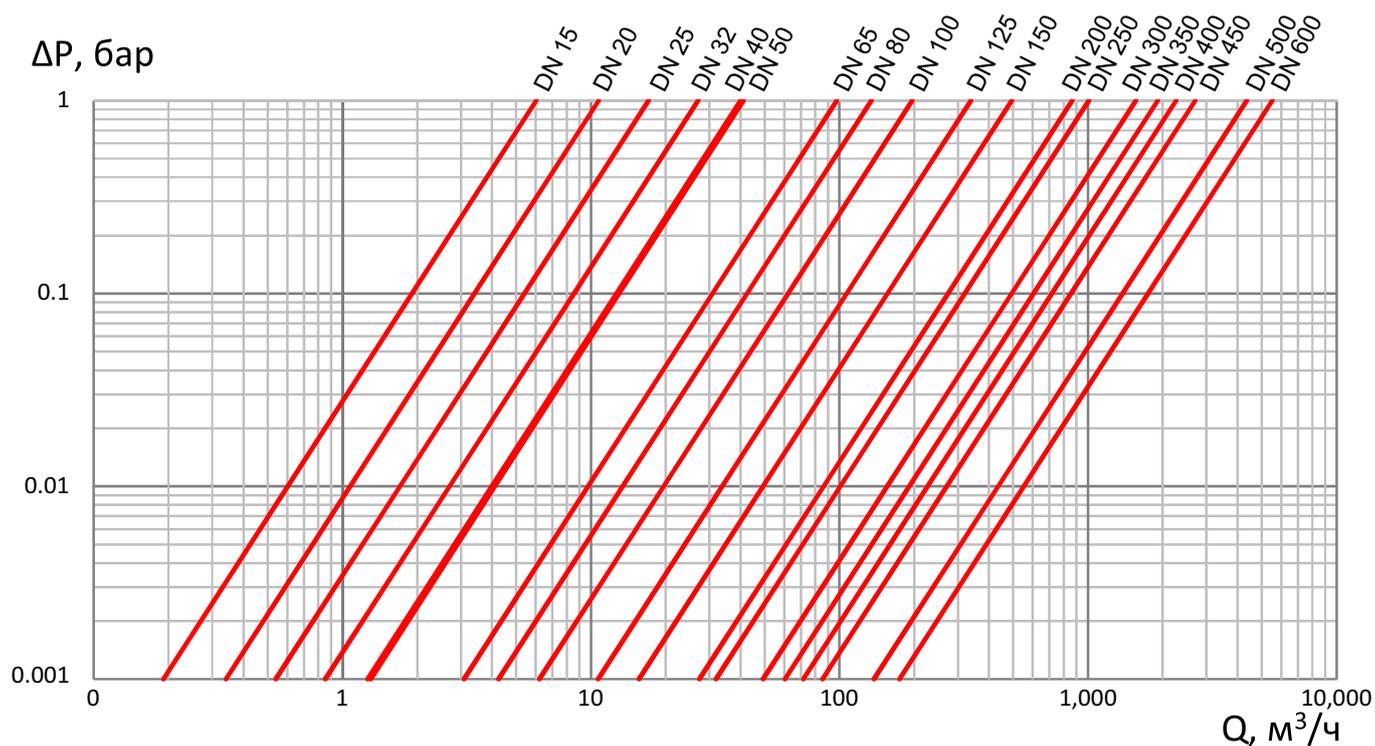


5. Технические характеристики

DN	L, мм	H, мм	H1, мм	H2*, мм	ØD, мм	ØD1, мм	n, шт	Ød, мм	Масса, кг	Ø ячейки, мм	Kv, м³/ч	Артикул со сливн.краном
15	130	76	123,5	110	95	65	4	14	2,2	1,0	6,03	F1516B
20	150	83	135,5	120	105	75	4	14	3,0	1,0	10,76	F2016B
25	160	91	148,5	130	115	85	4	14	3,8	1,0	17,07	F2516B
32	180	111	181,0	145	140	100	4	18	5,7	1,0	27,02	F3216B
40	200	118	193,0	160	150	110	4	18	6,8	1,0	39,98	F4016B
50	230	130	212,5	170	165	125	4	18	9,5	1,2	41,09	F5016B
65	290	155	247,5	185	185	145	4	18	15,5	1,2	97,50	F6516B
80	310	180	280,0	200	200	160	8	18	17,8	1,5	134,36	F8016B
100	350	206	336,0	265	220	180	8	18	24,4	1,5	196,30	F10016B
125	400	240	365,0	310	250	210	8	18	37,0	1,5	337,92	F12516B
150	480	300	442,5	350	285	240	8	23	47,0	1,5	493,38	F15016B
200	600	360	530,0	440	340	295	12	23	78,0	1,5	864,57	F20016B
250	730	450	650,0	570	400	355	12	27	126,0	1,5	1008,23	F25016B
300	850	510	737,0	610	455	410	12	27	176,0	1,5	1557,90	F30016B
350	980	600	860,0	650	520	470	16	28	223,0	1,5	1909,33	F35016B
400	1100	680	970,0	670	580	525	16	31	320,0	1,5	2261,20	F40016B
450	1200	753	1073,0	761	640	585	20	31	433,0	1,5	2701,60	F45016B
500	1250	860	1217,5	878	715	650	20	34	570,0	1,5	4355,36	F50016B
600	1450	1022	1442,0	1032	840	770	20	37	870,0	1,5	5517,01	F60016B

*размер в таблице указан приблизительный

6. Диаграмма потери давления



7. Требования к монтажу

При монтаже фильтров необходимо выполнять общие требования к монтажу трубопроводной арматуры GROSS (стр. 143) и требования настоящей инструкции.

Требования перед монтажом

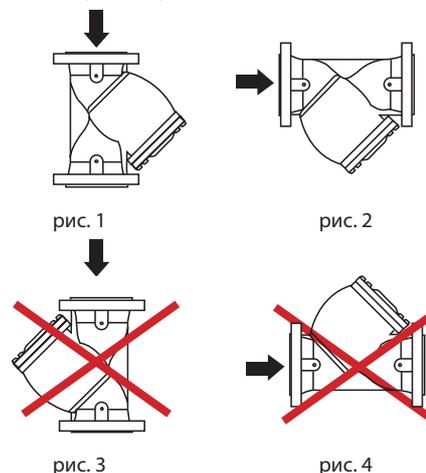
Проверьте пригодность фильтра для работы с транспортируемой средой, с рабочими параметрами системы и окружающими условиями.

Требования во время монтажа

1. Устанавливают фильтры таким образом, чтобы направление стрелки на корпусе совпадало с направлением движения среды.
2. Во время монтажа необходимо соблюдать следующие пространственные положения:
 - НА ВЕРТИКАЛЬНОМ трубопроводе фильтр устанавливается при движении потока сверху вниз (рис. 1).
 - НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ трубопроводе фильтр устанавливается крышкой вниз (рис. 2).

ВАЖНО! На горизонтальном паропроводе фильтр устанавливается крышкой вбок.

ДРУГИЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ! (рис. 3 и рис. 4)



8. Эксплуатация фильтра и техническое обслуживание

Во время эксплуатации необходимо осуществлять промывку сетки фильтра, которая обеспечивает очистку транспортируемой среды от механических примесей:

- при частичной промывке фильтра необходимо выкрутить сливную пробку в крышке фильтра и промыть фильтр обратным потоком воды, отводя воду в канализацию;
- при полной промывке фильтрующей сетки необходимо откру-

тить болты крепления крышки к корпусу фильтра, извлечь сетку с осевшими примесями, промыть сетку в воде и, при необходимости, очистить ее механически.

Частота промывки фильтра зависит от качества транспортируемой среды.

9. Меры безопасности

1. Не превышайте максимальные параметры давления и температуры, на которые рассчитан фильтр.
2. Снимая фильтр, проводя подтяжку фланцевых соединений,

выкручивая дренажную пробку или снимая крышку, убедитесь, что он не находится под давлением.

10. Общие требования к монтажу трубопроводной арматуры GROSS:

К монтажу трубопроводной арматуры должны допускаться лица, изучившие настоящую инструкцию с общими требованиями, а также инструкцию по монтажу на конкретное изделие, прошедшие обучение по охране труда и имеющие практический навык монтажа по-

добного оборудования. Правильная установка обеспечивает надёжную работу на протяжении всего срока службы оборудования.

Требования перед монтажом

1. Проверить пригодность трубопроводной арматуры для работы с транспортируемой средой, с рабочими параметрами системы и окружающими условиями.
2. Внутреннюю полость трубопровода, на который устанавливается арматура, необходимо очистить от грязи, песка и посторонних предметов.
3. Извлекать арматуру из упаковки или снимать предохранительные заглушки следует непосредственно перед монтажом.
4. Осмотреть арматуру на предмет отсутствия на ней механических повреждений, дефектов и попавших внутрь посторонних предметов. При обнаружении серьезных повреждений антикоррозийного покрытия или других дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки и/или хранения, решение о возможности дальнейшего использования арматуры должна принимать специальная комиссия Заказчика.
5. Произвести пробное открытие-закрытие арматуры, убедиться в плавности хода рабочего органа (клина/диска/шара) и нормальном её функционировании.
6. Осмотреть приваренные ответные фланцы: они должны быть приварены соосно с осью трубопровода, оси отверстий для

- болтов должны совпадать между собой, уплотнительные поверхности перпендикулярны оси трубопровода и параллельны между собой, а расстояние между уплотнительными поверхностями должно соответствовать строительной длине арматуры. Не допускается устранять несоосность трубопровода или зазор между арматурой и ответным фланцем трубопровода за счет передачи напряжений на трубопроводную арматуру.
7. Осмотреть уплотнительные поверхности арматуры и фланцев: на них не должно быть грязи, остатков консервирующей смазки, забоин, следов коррозии и других дефектов.
8. Убедиться, что оба конца трубопровода надежно закреплены в опорах и не сместятся при монтаже.

7. Требования к монтажу

При монтаже фильтров необходимо выполнять общие требования к монтажу трубопроводной арматуры GROSS (стр. 143) и требования настоящей инструкции.

Требования перед монтажом

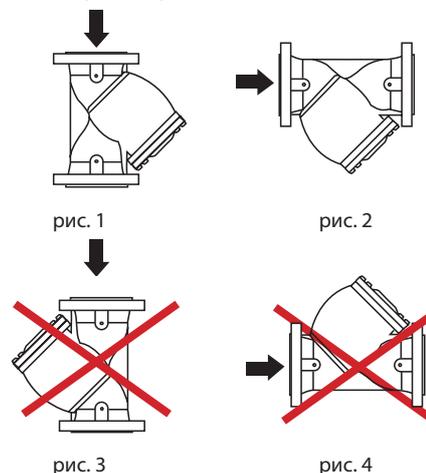
Проверьте пригодность фильтра для работы с транспортируемой средой, с рабочими параметрами системы и окружающими условиями.

Требования во время монтажа

1. Устанавливают фильтры таким образом, чтобы направление стрелки на корпусе совпадало с направлением движения среды.
2. Во время монтажа необходимо соблюдать следующие пространственные положения:
 - НА ВЕРТИКАЛЬНОМ трубопроводе фильтр устанавливается при движении потока сверху вниз (рис. 1).
 - НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ трубопроводе фильтр устанавливается крышкой вниз (рис. 2).

ВАЖНО! На горизонтальном паропроводе фильтр устанавливается крышкой вбок.

ДРУГИЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ! (рис. 3 и рис. 4)



8. Эксплуатация фильтра и техническое обслуживание

Во время эксплуатации необходимо осуществлять промывку сетки фильтра, которая обеспечивает очистку транспортируемой среды от механических примесей:

- при частичной промывке фильтра необходимо выкрутить сливную пробку в крышке фильтра и промыть фильтр обратным потоком воды, отводя воду в канализацию;
- при полной промывке фильтрующей сетки необходимо откру-

тить болты крепления крышки к корпусу фильтра, извлечь сетку с осевшими примесями, промыть сетку в воде и, при необходимости, очистить ее механически.

Частота промывки фильтра зависит от качества транспортируемой среды.

9. Меры безопасности

1. Не превышайте максимальные параметры давления и температуры, на которые рассчитан фильтр.
2. Снимая фильтр, проводя подтяжку фланцевых соединений,

выкручивая дренажную пробку или снимая крышку, убедитесь, что он не находится под давлением.

10. Общие требования к монтажу трубопроводной арматуры GROSS:

К монтажу трубопроводной арматуры должны допускаться лица, изучившие настоящую инструкцию с общими требованиями, а также инструкцию по монтажу на конкретное изделие, прошедшие обучение по охране труда и имеющие практический навык монтажа по-

добного оборудования. Правильная установка обеспечивает надёжную работу на протяжении всего срока службы оборудования.

Требования перед монтажом

1. Проверить пригодность трубопроводной арматуры для работы с транспортируемой средой, с рабочими параметрами системы и окружающими условиями.
2. Внутреннюю полость трубопровода, на который устанавливается арматура, необходимо очистить от грязи, песка и посторонних предметов.
3. Извлекать арматуру из упаковки или снимать предохранительные заглушки следует непосредственно перед монтажом.
4. Осмотреть арматуру на предмет отсутствия на ней механических повреждений, дефектов и попавших внутрь посторонних предметов. При обнаружении серьезных повреждений антикоррозийного покрытия или других дефектов, полученных в результате неправильной транспортировки и/или хранения, решение о возможности дальнейшего использования арматуры должна принимать специальная комиссия Заказчика.
5. Произвести пробное открытие-закрытие арматуры, убедиться в плавности хода рабочего органа (клина/диска/шара) и нормальном её функционировании.
6. Осмотреть приваренные ответные фланцы: они должны быть приварены соосно с осью трубопровода, оси отверстий для

- болтов должны совпадать между собой, уплотнительные поверхности перпендикулярны оси трубопровода и параллельны между собой, а расстояние между уплотнительными поверхностями должно соответствовать строительной длине арматуры. Не допускается устранять несоосность трубопровода или зазор между арматурой и ответным фланцем трубопровода за счет передачи напряжений на трубопроводную арматуру.
7. Осмотреть уплотнительные поверхности арматуры и фланцев: на них не должно быть грязи, остатков консервирующей смазки, забоин, следов коррозии и других дефектов.
8. Убедиться, что оба конца трубопровода надежно закреплены в опорах и не сместятся при монтаже.