



GROSS

ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

ФИЛЬТРЫ



Основная задача сетчатых фильтров – механическая очистка транспортируемой среды от твердых частиц (широкая область применения).

Фильтры GROSS могут быть укомплектованы магнитными вставками и сливными кранами.

■ ПРЕИМУЩЕСТВА ФИЛЬТРОВ СЕТЧАТЫХ С МАГНИТНОЙ ВСТАВКОЙ



■ УДОБНО

Простое обслуживание с помощью сливной пробки.

Жесткая конструкция фильтрующей сетки – легко чистить корщеткой.

Опционально:

- сетки с разной величиной ячейки
- дренажный кран

■ НАДЕЖНО

Фильтрующая сетка из нержавеющей стали – долговечна, обеспечивает высокую степень очистки.



Магнитная вставка. Обладает высоким показателем «остаточной намагниченности», улавливает до 95% металлических частиц.

Предназначены для установки перед регулирующей арматурой, теплообменниками, расходомерами, насосами и другими устройствами с повышенными требованиями к чистоте проходящей через них рабочей среды.

ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ

*С МАГНИТНОЙ ВСТАВКОЙ

Назначение и область применения

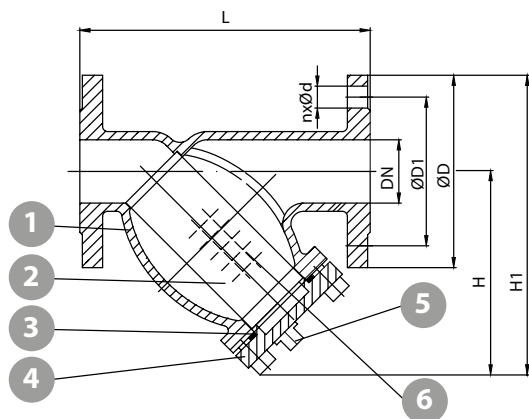
Фильтр задерживает находящиеся в рабочей среде твердые частицы, размер которых превышает размер ячеек фильтрующей сетки. Применяется в различных областях, где в качестве рабочей среды используется вода, антифризы, пар или другие жидкости, не вызывающие коррозию элементов фильтра: питьевое водоснабжение, обратное водоснабжение, водяное пожаротушение, теплоснабжение, холодоснабжение. Фильтр может поставляться с магнитной вставкой или сливным краном.

Гарантия производителя

- Гарантийный срок: 36 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев с момента приобретения.
- Срок службы: 5 лет.

Общие данные

- Номинальный диаметр: DN 15 – DN 600.
- Номинальное давление: PN 16.
- Температура рабочей среды: -10 °C ... +200 °C.
- Присоединение: фланцевое.
- Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей фланцев соответствуют ГОСТ 33259-2015.
- Климатическое исполнение: «УХЛ4» по ГОСТ 15150-69 (+1 °C...+35 °C).
- Испытания по ГОСТ 33257-2015: прочность корпуса, герметичность относительно окружающей среды 1,5xPN.

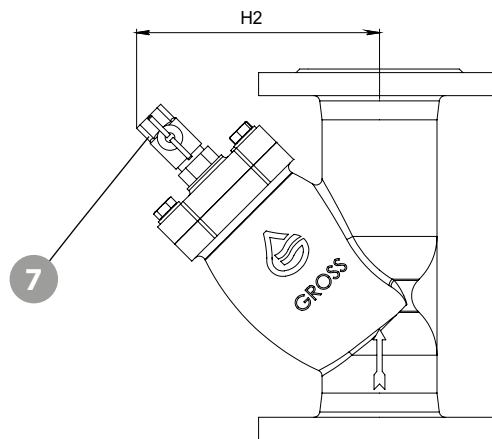


Спецификация материалов

№	Деталь	Материал
1	Корпус	Чугун СЧ25 (EN-GJL-250)
2	Фильтрующая сетка	Нержавеющая сталь AISI 304
3	Уплотнение	Терморасширенный графит
4	Крышка	Чугун СЧ25 (EN-GJL-250)
5	Дренажная пробка	Нержавеющая сталь/чугун
6	Магнитная вставка*	Нержавеющая сталь/ферромагниты
7	Сливной кран**	Шаровый латунный кран

* для фильтров с магнитной вставкой

** для фильтров со сливным краном



Технические характеристики

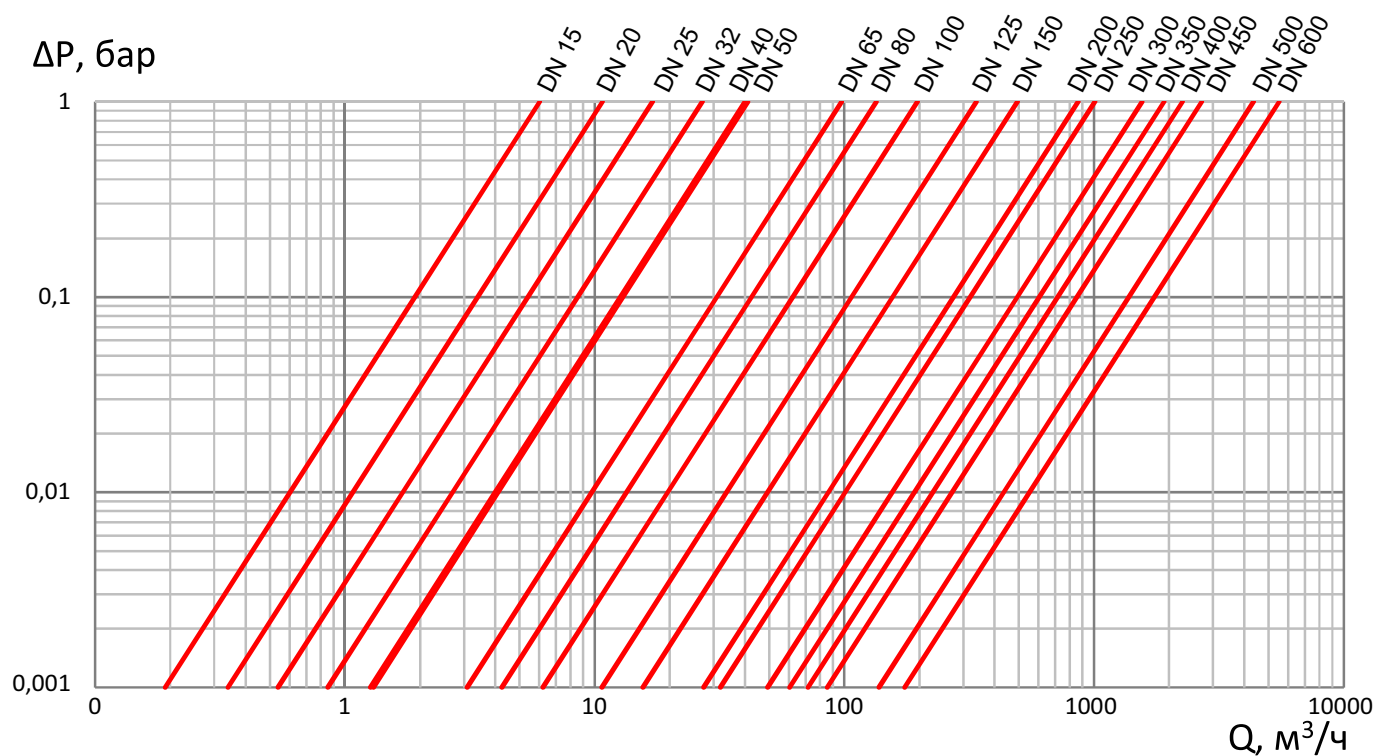
DN	L, мм	H, мм	H1, мм	H2*, мм	ØD, мм	ØD1, мм	n×ød, ШТ×мм	Ø ячейки, мм	Kv, м³/ч	Масса, кг	Артикул	Артикул с магн. вставкой	Артикул со сливн. краном
15	130	76	123	110	95	65	4×14	1	6,03	2,2	F1516	F1516M	F1516B
20	150	83	135	120	105	75	4×14	1	10,76	3	F2016	F2016M	F2016B
25	160	91	148	130	115	85	4×14	1	17,07	3,8	F2516	F2516M	F2516B
32	180	111	181	145	140	100	4×19	1	27,02	5,7	F3216	F3216M	F3216B
40	200	118	193	160	150	110	4×19	1	39,98	6,8	F4016	F4016M	F4016B
50	230	178	260	170	165	125	4×19	1	41,09	9,5	F5016	F5016M	F5016B
65	290	211	303	185	185	145	4×19	1,6	97,5	15,5	F6516	F6516M	F6516B
80	310	202	302	200	200	160	8×19	1,6	134,36	17,8	F8016	F8016M	F8016B
100	350	226	336	265	220	180	8×19	1,6	196,3	24,4	F10016	F10016M	F10016B
125	400	264	389	310	250	210	8×19	1,6	337,92	37	F12516	F12516M	F12516B
150	480	309	451	350	285	240	8×23	1,6	493,38	47	F15016	F15016M	F15016B
200	600	410	580	440	340	295	12×23	1,6	864,57	78	F20016	F20016M	F20016B
250	730	444	646	570	405	355	12×28	1,6	1008,23	126	F25016	F25016M	F25016B
300	850	486	716	610	460	410	12×28	1,6	1557,9	176	F30016	F30016M	F30016B
350	980	611	871	650	520	470	16×28	1,6	1909,33	223	F35016	F35016M	F35016B
400	1100	697	987	670	580	525	16×31	3	2261,2	320	F40016	F40016M	F40016B
450	1200	761	1081	761	640	585	20×31	3	2701,6	433	F45016	F45016M	F45016B
500	1250	878	1235	878	715	650	20×34	3	4355,36	570	F50016	F50016M	F50016B
600	1450	1032	1452	1032	840	770	20×37	3	5517,01	870	F60016	F60016M	F60016B

*размер в таблице указан приблизительный



ФИЛЬТРЫ

■ ДИАГРАММА ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ



ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ МУФТОВЫЙ

*С МАГНИТНОЙ ВСТАВКОЙ



Назначение и область применения

Фильтр задерживает находящиеся в рабочей среде твердые частицы, размер которых превышает размер ячеек фильтрующей сетки. Применяется в различных областях, где в качестве рабочей среды используется вода, антифризы, пар или другие жидкости, не вызывающие коррозию элементов фильтра: питьевое водоснабжение, обратное водоснабжение, водяное пожаротушение, теплоснабжение, холодоснабжение. Фильтр может поставляться с магнитной вставкой или сливным краном.

Гарантия производителя

- Гарантийный срок: 36 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев с момента приобретения.
- Срок службы: 5 лет.

Общие данные

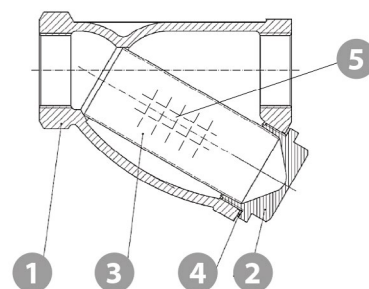
- Номинальный диаметр: DN 3/8" – DN 3".
- Номинальное давление: PN 16.
- Температура рабочей среды: -10 °C ... +200 °C.
- Присоединение: резьбовое.
- Присоединительная резьба: соответствует ГОСТ 6357-81 и EN 10226.
- Климатическое исполнение: «УХЛ4» по ГОСТ 15150-69 (+1 °C...+35 °C).
- Испытания по ГОСТ 33257-2015: прочность корпуса, герметичность относительно окружающей среды 1,5хPN.

Технические характеристики и размеры

DN	G, дюйм	L, мм	H, мм	C, мм	B, мм	Ø ячейки мм	Kv, м³/ч	Масса, кг	Артикул
10	3/8"	72	45	18	48	1	5,9	0,3	FTH1016M
15	1/2"	85	52	23	56	1	9,7	0,5	FTH1516M
20	3/4"	100	62	28	68	1	16	0,8	FTH2016M
25	1"	120	73	36	82	1	25,2	1,1	FTH2516M
32	1 1/4"	140	86	42	98	1	40,7	1,9	FTH3216M
40	1 1/2"	160	98	50	114	1	50,4	2,5	FTH4016M
50	2"	205	144	60	154	1	87,2	6,1	FTH5016M
65	2 1/2"	245	172	76	187	1,25	144,5	8,5	FTH6516M
80	3"	265	186	83	200	1,25	188,4	12	FTH8016M

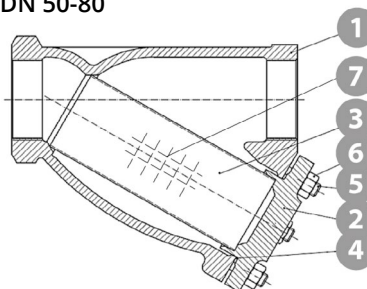
Спецификация материалов

DN 10-40

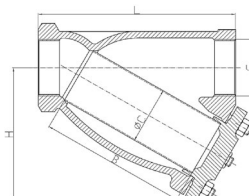


№	Деталь	Материал
1	Корпус	Серый чугун СЧ25 (EN-GJL-250)
2	Крышка	Серый чугун СЧ25 (EN-GJL-250)
3	Сетка	Нерж. сталь X5CrNi18-10
4	Прокладка	Карбоамидный каучук
5	Магнитная вставка	Нерж. сталь / ферромагниты

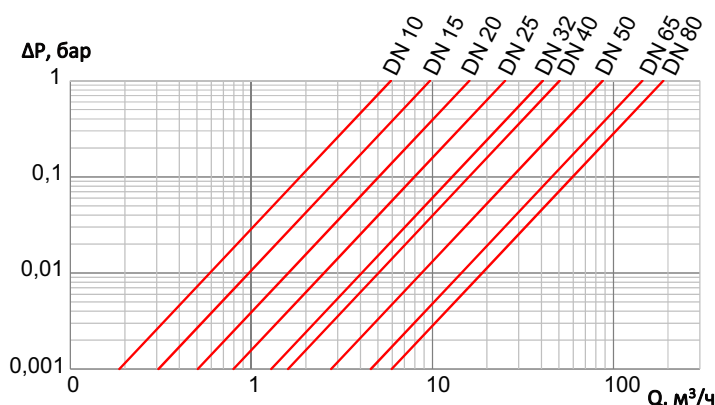
DN 50-80



№	Деталь	Материал
1	Корпус	Серый чугун СЧ25 (EN-GJL-250)
2	Крышка	Высокопрочный чугун ВЧ50 (EN-GJS-500-7)
3	Сетка	Нержавеющая сталь 304
4	Прокладка	Карбоамидный каучук
5	Шпилька	Нержавеющая сталь 5.6A3A
6	Гайка	Нержавеющая сталь 5-A3A
7	Магнитная вставка	Нержавеющая сталь / ферромагниты



■ ДИАГРАММА ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ



Условия хранения и транспортировки

При погрузочно-разгрузочных работах и монтаже не допускается попадания посторонних предметов внутрь и падения изделий. Фильтры должны храниться в незагрязнен-

ных помещениях, защищенных от атмосферных осадков, ветра и пыли.



Требования к монтажу

При монтаже фильтров необходимо выполнять общие требования к монтажу трубопроводной арматуры GROSS (стр. 143) и требования настоящей инструкции.

Требования перед монтажом

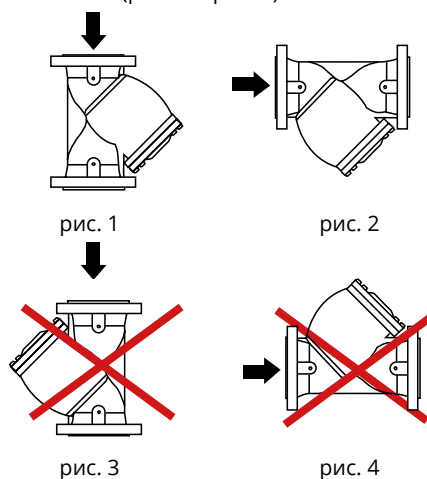
Проверьте пригодность фильтра для работы с транспортируемой средой, с рабочими параметрами системы и окружающими условиями.

Требования во время монтажа

1. Устанавливают фильтры таким образом, чтобы направление стрелки на корпусе совпадало с направлением движения среды.
2. Во время монтажа необходимо соблюдать следующие пространственные положения:
 - НА ВЕРТИКАЛЬНОМ трубопроводе фильтр устанавливается при движении потока сверху вниз (рис. 1).
 - НА ГОРИЗОНТАЛЬНОМ трубопроводе фильтр устанавливается крышкой вниз (рис. 2).

ВАЖНО! На горизонтальном паропроводе фильтр устанавливается крышкой вбок.

ДРУГИЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ! (рис. 3 и рис. 4)



Эксплуатация фильтра и техническое обслуживание

Во время эксплуатации необходимо осуществлять промывку сетки фильтра, которая обеспечивает очистку транспортируемой среды от механических примесей:

- при частичной промывке фильтра необходимо выкрутить сливную пробку в крышке фильтра и промыть фильтр обратным потоком воды, отводя воду в канализацию;

- при полной промывке фильтрующей сетки необходимо открутить болты крепления крышки к корпусу фильтра, извлечь сетку с осевшими примесями, промыть сетку в воде и, при необходимости, очистить ее механически.

Частота промывки фильтра зависит от качества транспортируемой среды.

Меры безопасности

1. Не превышайте максимальные параметры давления и температуры, на которые рассчитан фильтр.
2. Снимая фильтр, проводя подтяжку фланцевых сое-

динений, выкручивая дренажную пробку или снимая крышку, убедитесь, что он не находится под давлением.