



GROSS

ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

ЗАДВИЖКИ



■ Полнопроходное сечение. В открытом состоянии клин полностью выходит из проходного канала.

■ Ассортиментный ряд клиновых задвижек GROSS представлен следующими исполнениями: с обрешиненным клином, металл по металлу, с указателем положения клина – специсполнение для систем пожаротушения.

■ ПРЕИМУЩЕСТВА ЗАДВИЖЕК С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ

■ НАДЕЖНО

Стальной маховик, не расколется при падении!

Стопорный штифт на гайке уплотнения шпинделя – защита от раскручивания при вибрации.



Корпус, крышка и клин выполнены из высокопрочного чугуна ВЧ50

■ ЛЕГКО УПРАВЛЯТЬ

2 подшипника скольжения из нейлона для плавности открытия-закрытия и снижения крутящего момента.

■ ГЕРМЕТИЧНО

3 кольца по подвижным частям и 2 – по неподвижным.

Самоуплотняющаяся манжета – доп. уплотнение от протечек наружу.

Отливки в нижней части корпуса для удобной установки.

Клин полностью вулканизирован и имеет большую площадь прилегания к корпусу.

Задвижки GROSS комплектуются электроприводами разных ценовых категорий: АУМА (Германия), ГЗ-Электропривод (Россия).

Задвижки универсальны. В комплекте с телескопическим шпинделем и ковером они пригодны для бесколодезной установки.

ЗАДВИЖКА С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ

Назначение и область применения

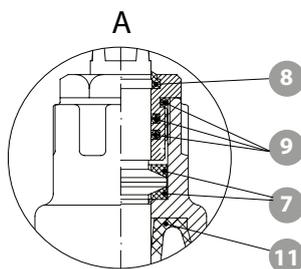
Задвижка с обрезиненным клином применяется в качестве запорной арматуры для различных систем, в которых рабочей средой является вода, антифризы и нейтральные жидкости: хозяйственно-питьевое водоснабжение, обратное водоснабжение, водоотведение, холодоснабжение, насосные станции и др. Возможна установка в колодцах, камерах и бесколодезным способом.

Гарантия производителя

- Гарантийный срок: 10 лет или 2 500 циклов открытия-закрытия.
- Средний ресурс: 5 000 циклов открытия-закрытия.
- Срок службы: 50 лет.

Общие данные

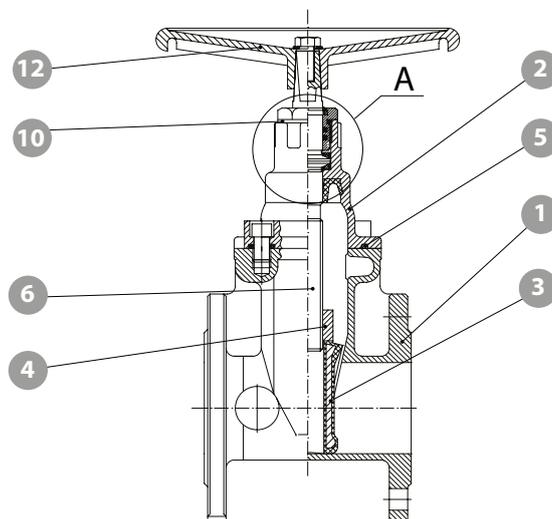
- Номинальный диаметр: DN 40 – DN 800.
- Номинальное давление: PN 10 / PN 16.
- Температура рабочей среды: -15 °С ... +80 °С; кратковременно: -15 °С ... +90 °С.
- Присоединение: фланцевое.
- Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей фланцев: соответствуют ГОСТ 33259-2015.
- Климатическое исполнение: «УХЛ5» по ГОСТ 15150-69 (-10 °С ... +35 °С).
- Герметичность затвора: класс «А» по ГОСТ 9544-2015.
- Испытания по ГОСТ 33257-2015, испытательная среда – вода:
 - прочность и плотность корпуса, герметичность относительно окружающей среды 1,5хPN;
 - герметичность затвора 1,1хPN.
- Строительная длина по ГОСТ 3706-93 (EN 558-1, DIN 3202-1):
 - короткая, ряд 3 (серия 14, F4) DN 40 - DN 800;
 - длинная, ряд 1 (серия 15, F5) DN 40 - DN 300.
- Соответствует ГОСТ 5762-2002.
- Внутреннее и внешнее антикоррозийное эпоксидное покрытие толщиной не менее 250 мкм.
- Управление: маховик, электропривод, шпindelь удлиненный.



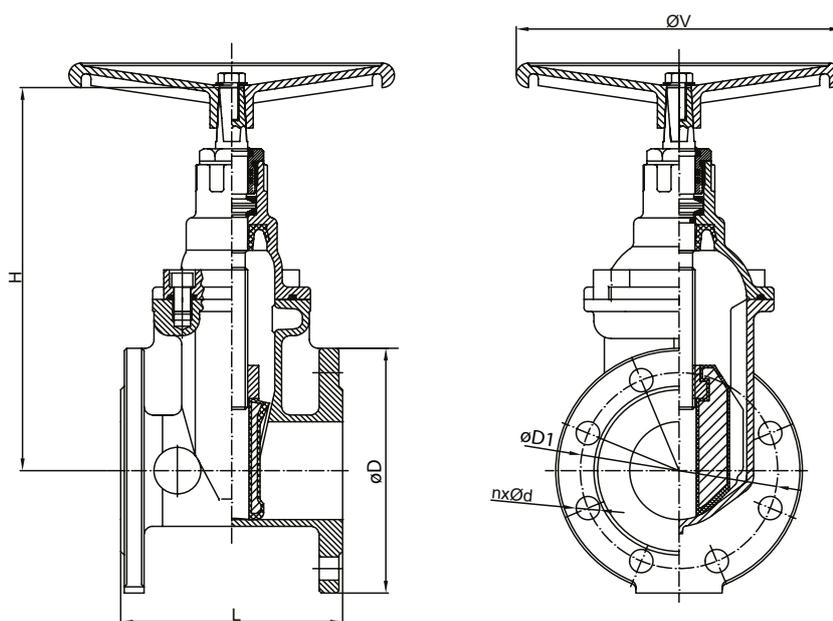
Спецификация материалов

№	Деталь	Материал
1	Корпус	Высокопрочный чугун ВЧ50 (EN-GJS-500-7)
2	Крышка	Высокопрочный чугун ВЧ50 (EN-GJS-500-7)
3	Клин	Высокопрочный чугун ВЧ50 (EN-GJS-500-7) + EPDM
4	Гайка клина	Бронза
5	Прокладка крышки	EPDM
6	Шпindelь	Нерж. сталь 20X13 (AISI420)
7	Подшипник скольжения	Нейлон
8	Грязесъемное кольцо	EPDM
9	О - образное кольцо	EPDM
10	Гайка уплотнения шпindelя	Бронза
11	Манжета	EPDM
12	Маховик	Сталь 20

По запросу возможны другие материалы корпуса и уплотнений.



С МАХОВИКОМ,
КОРОТКАЯ
(ряд 3 по ГОСТ,
серия F4 по DIN
серия 14 по EN)

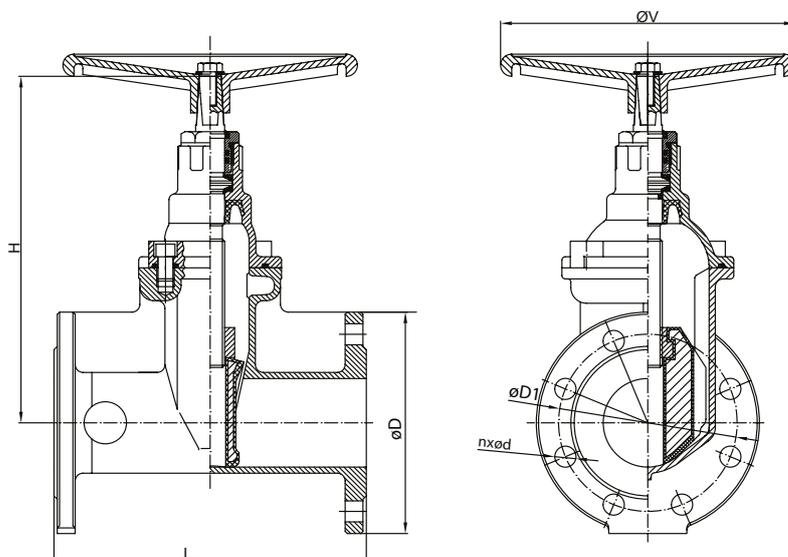


ЗАДВИЖКИ

Технические характеристики и размеры

DN	PN	L, мм	ØD, мм	ØD1, мм	n×Ød, шт×мм	H, мм	ØV, мм	Kv, м³/ч	Масса, кг	Артикул
40	10/16	140	150	110	4×19	266	180	130	9,6	GV4016FSEH
50	10/16	150	165	125	4×19	266	180	210	10,2	GV5016FSEH
65	10/16	170	185	145	4×19	296	200	395	13,5	GV6516FSEH
80	10/16	180	200	160	8×19	326	220	590	16,5	GV8016FSEH
100	10/16	190	220	180	8×19	354	250	1050	20	GV10016FSEH
125	10/16	200	250	210	8×19	410	280	1800	30	GV12516FSEH
150	10/16	210	285	240	8×23	435	300	2820	35	GV15016FSEH
200	10	230	340	295	8×23	521	350	5970	63	GV20010FSEH
250	10	250	395	350	12×23	617	450	10200	105	GV25010FSEH
300	10	270	445	400	12×23	709	500	15810	157	GV30010FSEH
350	10	290	505	460	16×23	885	500	17820	213	GV35010FSEH
400	10	310	565	515	16×28	951	500	32700	260	GV40010FSEH
450	10	330	615	565	20×28	1051	630	37100	351	GV45010FSEH
500	10	350	670	620	20×28	1213	630	52400	531	GV50010FSEH
600	10	390	780	725	20×31	1421	630	83400	770	GV60010FSEH
800	10	470	1020	950	24×33	1525	650	150120	1170	GV80010FSEH
200	16	230	340	295	12×23	521	350	5970	63	GV20016FSEH
250	16	250	405	355	12×28	617	450	10200	105	GV25016FSEH
300	16	270	460	410	12×28	709	500	15810	157	GV30016FSEH
350	16	290	520	470	16×28	885	500	17820	213	GV35016FSEH
400	16	310	580	525	16×31	951	500	32700	260	GV40016FSEH
450	16	330	640	585	20×31	1051	630	37100	351	GV45016FSEH
500	16	350	715	650	20×34	1213	630	52400	531	GV50016FSEH
600	16	390	840	770	20×39	1421	630	83400	770	GV60016FSEH
800	16	470	1020	950	24×39	1525	650	150120	1170	GV80016FSEH

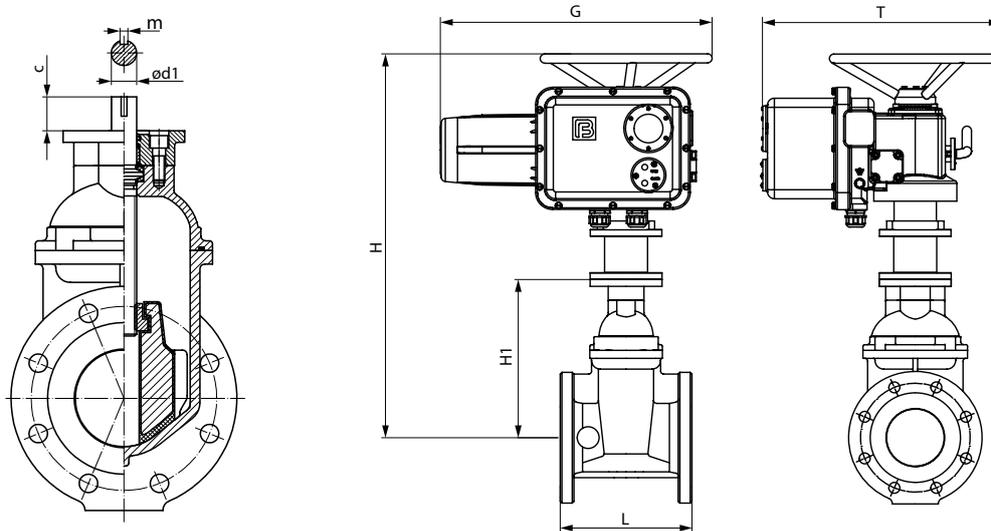
С МАХОВИКОМ,
ДЛИННАЯ
(ряд 1 по ГОСТ,
серия F5 по DIN
серия 15 по EN)



Технические характеристики и размеры

DN	PN	L, мм	øD, мм	D1, мм	n×ød, шт×мм	H, мм	øV, мм	Kv, м³/ч	Масса кг	Артикул
40	10/16	240	150	110	4×19	266	180	130	9	GV4016FLEH
50	10/16	250	165	125	4×19	266	180	210	12	GV5016FLEH
65	10/16	270	185	145	4×19	296	200	395	15	GV6516FLEH
80	10/16	280	200	160	8×19	326	220	590	18	GV8016FLEH
100	10/16	300	220	180	8×19	354	250	1050	21	GV10016FLEH
125	10/16	325	250	210	8×19	410	280	1800	33	GV12516FLEH
150	10/16	350	285	240	8×23	435	300	2820	37	GV15016FLEH
200	10	400	340	295	8×23	521	350	5970	68	GV20010FLEH
250	10	450	395	350	12×23	617	450	10200	115	GV25010FLEH
300	10	500	445	400	12×23	709	500	15810	180	GV30010FLEH
200	16	400	340	295	12×23	521	350	5970	68	GV20016FLEH
250	16	450	405	355	12×28	617	450	10200	115	GV25016FLEH
300	16	500	460	410	12×28	709	500	15810	180	GV30016FLEH

С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ ГЗ, КОРОТКАЯ (ряд 3 по ГОСТ, серия F4 по DIN, серия 14 по EN)



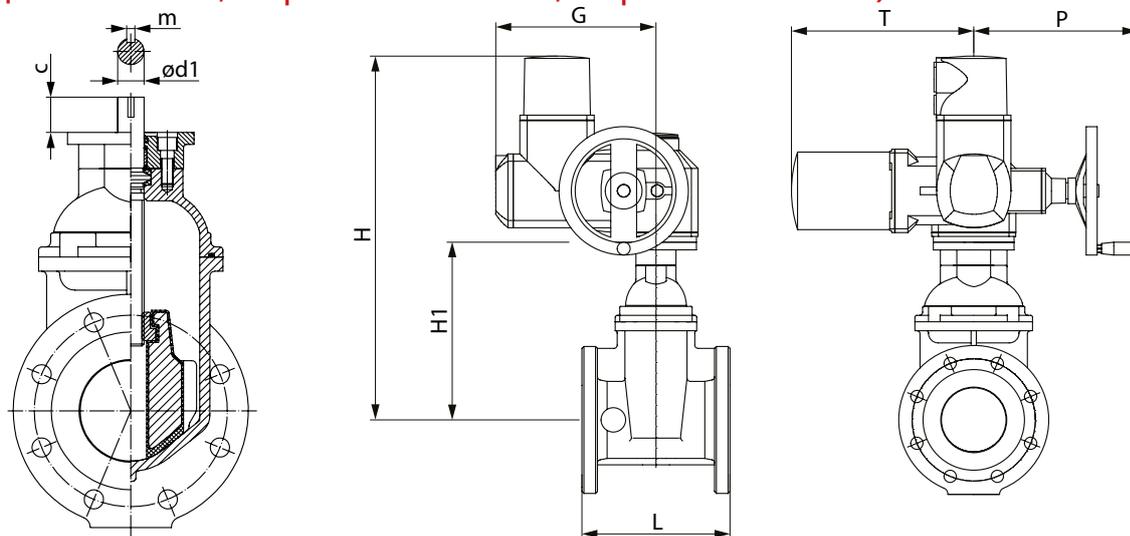
ЗАДВИЖКИ

Технические характеристики и размеры

DN	PN	L, мм	H, мм	H1, мм	c, мм	Ød1, мм	m, мм	ISO фланец	Крутящий момент, Н*м	Модель привода ГЗ	G, мм	T, мм	Масса, кг	Артикул
40	10/16	140	621	195	45	20	6	F10	35	ГЗ-А.70/24	402	260	35	GV4016FSEAG380
50	10/16	150	621	195	45	20	6	F10	35	ГЗ-А.70/24	402	260	36	GV5016FSEAG380
65	10/16	170	641	220	45	20	6	F10	49	ГЗ-А.70/24	402	260	39	GV6516FSEAG380
80	10/16	180	653	250	45	20	6	F10	92	ГЗ-А.70/24	402	260	41	GV8016FSEAG380
100	10/16	190	687	280	45	20	6	F10	133	ГЗ-А.70/24	402	260	46	GV10016FSEAG380
125	10/16	200	820	355	45	30	8	F10	163	ГЗ-Б.100/24	373	374	63	GV12516FSEAG380
150	10/16	210	906	370	45	30	8	F10	194	ГЗ-Б.150/24	373	374	69	GV15016FSEAG380
200	10	230	966	430	65	30	8	F14	264	ГЗ-Б.300/24	506	485	111	GV20010FSEAG380
250	10	250	1060	525	65	30	8	F14	326	ГЗ-Б.300/24	506	485	153	GV25010FSEAG380
300	10	270	1170	630	65	30	8	F14	397	ГЗ-Б.600/24	887	429	264	GV30010FSEAG380
350	10	290	1320	900	80	30	8	F14	397	ГЗ-Б.600/24	887	429	337	GV35010FSEAG380
400	10	310	1386	962	80	30	8	F14	486	ГЗ-Б.600/24	887	429	376	GV40010FSEAG380
500	10	350	1644	1220	80	40	12	F16	683	ГЗ-Б.600/24	887	429	655	GV50010FSEAG380
600	10	390	1820	1400	80	40	12	F16	858	ГЗ-Б.900/24	887	429	894	GV60010FSEAG380
200	16	230	966	430	65	30	8	F14	264	ГЗ-Б.300/24	506	485	111	GV20016FSEAG380
250	16	250	1060	525	65	30	8	F14	326	ГЗ-Б.300/24	506	485	153	GV25016FSEAG380
300	16	270	1170	630	65	30	8	F14	397	ГЗ-Б.600/24	887	429	264	GV30016FSEAG380
350	16	290	1320	900	80	30	8	F14	397	ГЗ-Б.600/24	887	429	337	GV35016FSEAG380
400	16	310	1386	962	80	30	8	F14	486	ГЗ-Б.600/24	887	429	376	GV40016FSEAG380
500	16	350	1644	1220	80	40	12	F16	683	ГЗ-Б.600/24	887	429	655	GV50016FSEAG380
600	16	390	1820	1400	80	40	12	F16	858	ГЗ-Б.900/24	887	429	894	GV60016FSEAG380

DN 40 – DN 300 транспортируются в сборе с электроприводами. Свыше DN 300, предварительно собранные задвижки с электроприводами и испытанные на производстве, транспортируются в разобранном с электроприводом виде во избежание повреждения электропривода.

С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ АУМА, КОРОТКАЯ (ряд 3 по ГОСТ, серия F4 по DIN, серия 14 по EN)



Технические характеристики и размеры

DN	PN	L, мм	H, мм	H1, мм	c, мм	ød1, мм	m, мм	ISO фланец	Крутящий момент, Н*м	Модель привода АУМА	G, мм	T, мм	P, мм	Масса, кг	Артикул
40	10/16	140	484	195	45	20	6	F10	35	SA 07.6	238	265	249	31	GV4016FSEAA380
50	10/16	150	484	195	45	20	6	F10	35	SA 07.6	238	265	249	32	GV5016FSEAA380
65	10/16	170	506	220	45	20	6	F10	45	SA 07.6	238	265	249	35	GV6516FSEAA380
80	10/16	180	536	250	45	20	6	F10	50	SA 07.6	238	265	249	38	GV8016FSEAA380
100	10/16	190	572	280	45	20	6	F10	60	SA 10.2	248	283	249	45	GV10016FSEAA380
125	10/16	200	673	355	45	30	8	F10	90	SA 10.2	248	283	249	56	GV12516FSEAA380
150	10/16	210	686	370	45	30	8	F10	110	SA 10.2	248	283	249	62	GV15016FSEAA380
200	10	230	746	430	65	30	8	F14	230	SA 14.2	286	389	339	112	GV20010FSEAA380
250	10	250	837	525	65	30	8	F14	326	SA 14.6	286	389	339	159	GV25010FSEAA380
300	10	270	961	630	65	30	8	F14	397	SA 14.6	286	389	339	211	GV30010FSEAA380
350	10	290	1208	900	80	30	8	F14	397	SA 14.6	286	389	339	284	GV35010FSEAA380
400	10	310	1278	962	80	30	8	F14	486	SA 14.6	286	389	339	323	GV40010FSEAA380
500	10	350	1560	1220	80	40	12	F16	683	SA 16.2	303	430	365	628	GV50010FSEAA380
600	10	390	1737	1400	80	40	12	F16	858	SA 16.2	303	430	365	867	GV60010FSEAA380
200	16	230	746	430	65	30	8	F14	230	SA 14.2	286	389	339	112	GV20016FSEAA380
250	16	250	837	525	65	30	8	F14	326	SA 14.6	286	389	339	159	GV25016FSEAA380
300	16	270	961	630	65	30	8	F14	397	SA 14.6	286	389	339	211	GV30016FSEAA380
350	16	290	1208	900	80	30	8	F14	397	SA 14.6	286	389	339	284	GV35016FSEAA380
400	16	310	1278	962	80	30	8	F14	486	SA 14.6	286	389	339	323	GV40016FSEAA380
500	16	350	1560	1220	80	40	12	F16	683	SA 16.2	303	430	365	628	GV50016FSEAA380
600	16	390	1737	1400	80	40	12	F16	858	SA 16.2	303	430	365	867	GV60016FSEAA380

DN 40 – DN 300 транспортируются в сборе с электроприводами. Свыше DN 300, предварительно собранные задвижки с электроприводами и испытанные на производстве, транспортируются в разобранном с электроприводом виде во избежание повреждения электропривода.

Электрические характеристики электроприводов ГЗ для задвижек GROSS

Модель привода ГЗ	Питание, В	Скорость выходного вала привода об./мин	Мощность, кВт	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	cosφ
ГЗ-А.70/24	3ф/380В/50Гц	24	0,18	1,2	5	0,44
ГЗ-А.100/24	3ф/380В/50Гц	24	0,25	1,5	6	0,42
ГЗ-Б.200/24	3ф/380В/50Гц	24	0,55	2,3	12	0,50
ГЗ-Б.300/24	3ф/380В/50Гц	24	0,75	2,8	16	0,55
ГЗ-В.600/24	3ф/380В/50Гц	24	1,5	6	32	0,6
ГЗ-В.900/24	3ф/380В/50Гц	24	2,2	9,8	50	0,65

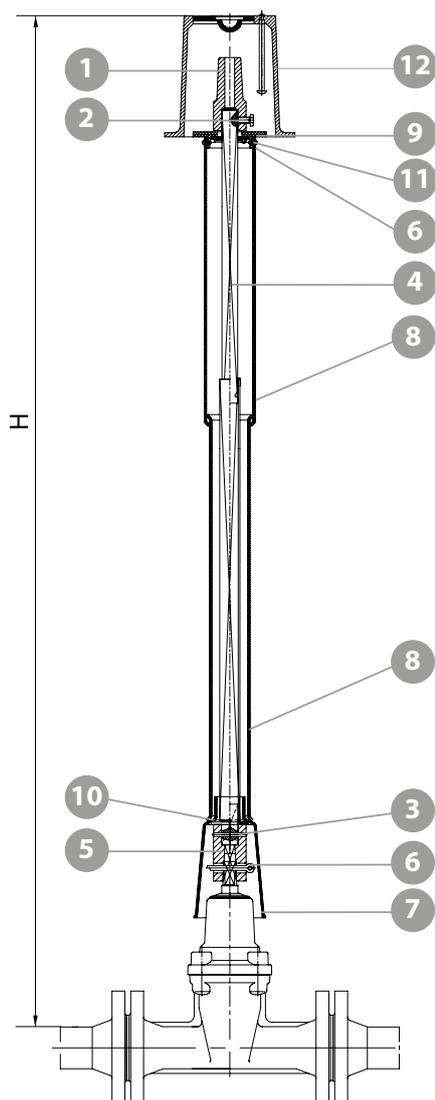


ЗАДВИЖКИ

Электрические характеристики электроприводов AUMA для задвижек GROSS

Модель привода AUMA	Питание, В	Тип двигателя	Скорость выходного вала привода об./мин	Номинальная мощность двигателя, кВт	Номинальный ток, А	Максимальный ток, А	Пусковой ток, А	cosφ
SA 07.6	3ф/380В/50Гц	AD00063-4-0,20	45	0,2	1,7	2,1	4,8	0,42
SA 10.2	3ф/380В/50Гц	AD00071-4-0,40	45	0,4	2,6	3,2	8,9	0,42
SA 14.2	3ф/380В/50Гц	AD00090-4-0,75	45	0,75	2,7	5,3	17	0,62
SA 14.6	3ф/380В/50Гц	AD00090-4-1,60	45	1,6	5,6	9,5	40	0,57
SA 16.2	3ф/380В/50Гц	AD00112-4-3,00	45	3	8,9	18	63	0,71

КОМПЛЕКТ ДЛЯ БЕСКОЛОДЕЗНОЙ УСТАНОВКИ ЗАДВИЖЕК



Для бесколодезной установки задвижки комплектуются телескопическим шпинделем, ковером и опорной плитой.

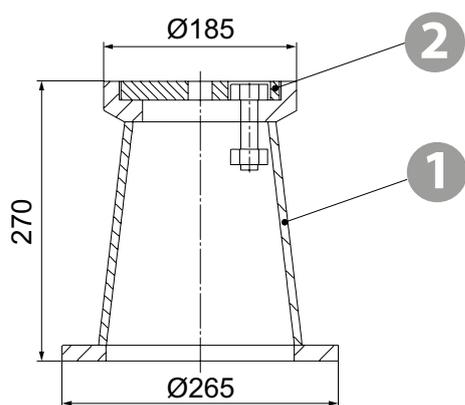
Спецификация материалов

№	Деталь	Материал
1	Наконечник	Сталь 20 с покрытием Грунт-Эмаль
2	Винт	Сталь оцинкованная
3	Пружинный штифт	Сталь 60 G
4	Стержень	Сталь 20 с покрытием Грунт-Эмаль
5	Адаптер	Высокопрочный чугун EN-GJS-400-15 (BЧ40)
6	Шплинт	Сталь оцинкованная
7	Раструб кожуха	Полиэтилен
8	Защитный кожух	ПНД
9	Установочная опора	Полиэтилен
10	Опорная подкладка	Полиэтилен
11	Винт	Нержавеющая сталь
12	Ковер	Чугун

Технические характеристики

Н, мм	DN	Масса, кг	Артикул
1050-1750	40-150	4	TS040150-17
1050-1750	200-600	6,5	TS200600-17
1200-2000	40-150	5	TS040150-20
1200-2000	200-600	7	TS200600-20
2000-2500	40-150	7	TS040150-25
2000-2500	200-600	9	TS200600-25
1700-2900	40-150	8	TS040150-29
1700-2900	200-600	11	TS200600-29
2500-3500	40-150	10	TS040150-35
2500-3500	200-600	13	TS200600-35
2800-5200	40-150	12	TS040150-52
2800-5200	200-600	16	TS200600-52

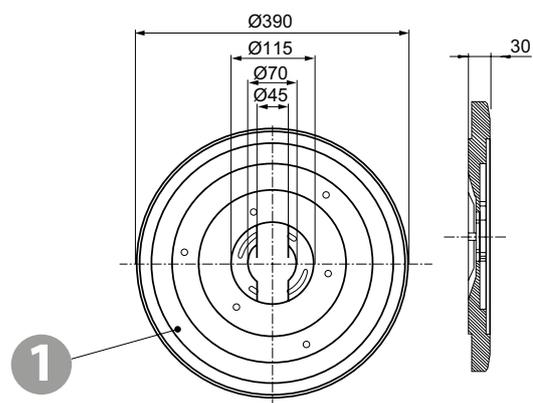
Ковер



№	Деталь	Материал
1	Корпус	Серый чугун СЧ25
2	Крышка	Серый чугун СЧ25

Масса: 9 кг

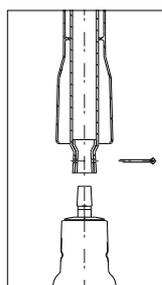
Опорная плита для ковера



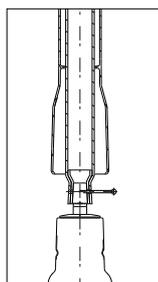
№	Деталь	Материал
1	Опорная плита	Полиэтилен

Масса: 1 кг

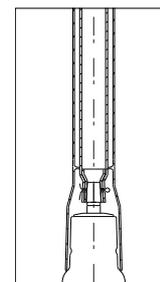
Монтаж штока



Задвинуть вверх нижнюю часть защитного кожуха, извлечь шплинт.



Установить адаптер на хвостовик задвижки, вставить шплинт, отогнуть концы.



Надвинуть защитный кожух на крышку задвижки.



ЗАДВИЖКИ

ЗАДВИЖКА С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОЖАРОТУШЕНИЯ

Назначение и область применения

Задвижка с обрезиненным клином применяется в системах водяного пожаротушения в качестве запорной арматуры, имеет отличительную окраску красного цвета и указатель положения клина для визуального контроля состояния задвижки, а также указатели направления закрытия-открытия и надпись «открыто» - «закрыто» на маховике. Дополнительно предусмотрена возможность установки одного или двух концевых выключателей крайних положений.

Гарантия производителя

- Гарантийный срок: 10 лет или 2 500 циклов открытия-закрытия.
- Средний ресурс: 5 000 циклов открытия-закрытия.
- Срок службы: 50 лет.

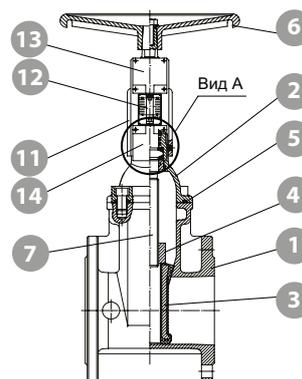
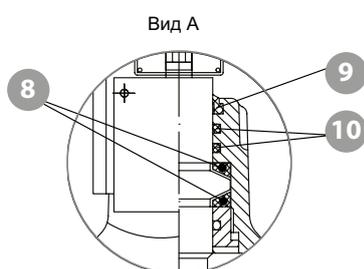
Общие данные

- Номинальный диаметр: DN 40 – DN 600.
- Номинальное давление: PN 16.
- Температура рабочей среды: -15 °С ... +80 °С; кратковременно: -15 °С ... +90 °С.
- Присоединение: фланцевое.
- Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей фланцев: соответствуют ГОСТ 33259-2015.
- Климатическое исполнение: «УХЛ5» по ГОСТ 15150-69 (-10 °С ... +35 °С).
- Герметичность затвора: класс «А» по ГОСТ 9544-2015.
- Испытания по ГОСТ 33257-2015, испытательная среда – вода:
 - прочность и плотность корпуса, герметичность относительно окружающей среды 1,5xPN;
 - герметичность затвора 1,1xPN.
- Строительная длина по ГОСТ 3706-93 (EN 558-1, DIN 3202-1): короткая, ряд 3 (серия 14, F4).
- Соответствует ГОСТ 5762-2002.
- Внутреннее и внешнее антикоррозийное эпоксидное покрытие толщиной не менее 250 мкм.
- Управление: маховик, электропривод.

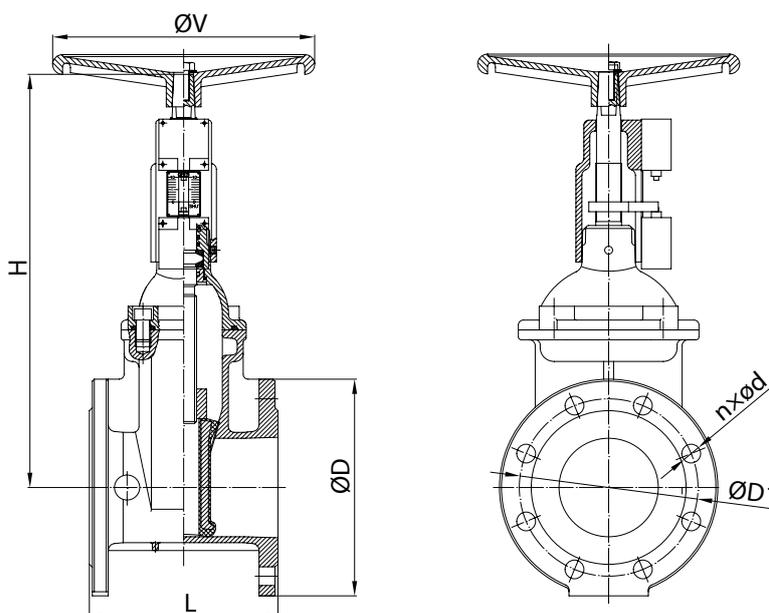


Спецификация материалов

№	Деталь	Материал
1	Корпус	Высокопрочный чугун ВЧ50 (EN-GJS-500-7)
2	Крышка	Высокопрочный чугун ВЧ50 (EN-GJS-500-7)
3	Клин	Высокопрочный чугун ВЧ50 (EN-GJS-500-7) + EPDM
4	Гайка клина	Бронза
5	Прокладка крышки	EPDM
6	Маховик	Сталь 20 с полимерным покрытием
7	Шпindelь	Нерж. сталь 20X13 (AISI420)
8	Подшипник скольжения	Нейлон
9	Грязеуловительное кольцо	EPDM
10	О-образное кольцо	EPDM
11	Кожух	Высокопрочный чугун ВЧ50 (EN-GJS-500-7)
12	Указатель положения клина	Бронза
13	Концевой выключатель	



С МАХОВИКОМ И КОНЦЕВЫМИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ

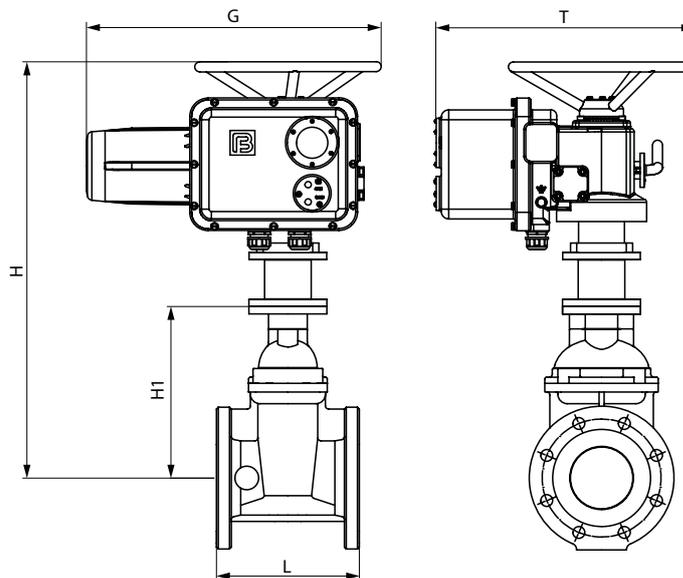


ЗАДВИЖКИ

Технические характеристики и размеры

DN	PN	L, мм	ØD, мм	ØD1, мм	n×Ød, ШТ×ММ	H, мм	ØV, мм	Kv, м³/ч	Масса, кг	Артикул
40	16	140	150	110	4×19	350	180	130	10	GV4016FSERH
50	16	150	165	125	4×19	350	180	210	11,9	GV5016FSERH
65	16	170	185	145	4×19	366	200	395	14,7	GV6516FSERH
80	16	180	200	160	8×19	396	220	590	17,8	GV8016FSERH
100	16	190	220	180	8×19	422	250	1050	22	GV10016FSERH
125	16	200	250	210	8×19	476	280	1800	32,3	GV12516FSERH
150	16	210	285	240	8×23	499	300	2820	38,5	GV15016FSERH
200	16	230	340	295	12×23	595	350	5970	69	GV20016FSERH
250	16	250	400	355	12×28	683	450	10200	110	GV25016FSERH
300	16	270	455	410	12×28	771	500	15810	160	GV30016FSERH
350	16	290	520	470	16×29	1090	500	17820	223	GV35016FSERH
400	16	310	580	525	16×32	1160	500	32700	274	GV40016FSERH
500	16	350	715	650	20×35	1392	630	52400	545	GV50016FSERH
600	16	390	840	770	20×38	1632	630	83400	780	GV60016FSERH

С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ ГЗ



Технические характеристики и размеры

DN	PN	L, мм	H, мм	H1, мм	ISO фланец	Крутящий момент, Н*м	Модель привода ГЗ	G, мм	T, мм	Масса, кг	Артикул
40	16	140	621	195	F10	35	ГЗ-А.70/24	402	260	36	GV4016FSERAG380
50	16	150	621	195	F10	35	ГЗ-А.70/24	402	260	37	GV5016FSERAG380
65	16	170	641	220	F10	45	ГЗ-А.70/24	402	260	40	GV6516FSERAG380
80	16	180	653	250	F10	50	ГЗ-А.70/24	402	260	43	GV8016FSERAG380
100	16	190	687	280	F10	60	ГЗ-А.70/24	402	260	47	GV10016FSERAG380
125	16	200	820	355	F10	90	ГЗ-Б.100/24	373	374	64	GV12516FSERAG380
150	16	210	906	370	F14	110	ГЗ-Б.200/24	506	485	86	GV15016FSERAG380
200	16	230	966	430	F14	230	ГЗ-Б.300/24	506	485	116	GV20016FSERAG380
250	16	250	1060	525	F14	326	ГЗ-Б.300/24	506	485	157	GV25016FSERAG380
300	16	270	1170	630	F14	397	ГЗ-В.600/24	887	429	266	GV30016FSERAG380
350	16	290	1320	900	F14	397	ГЗ-В.600/24	887	429	329	GV35016FSERAG380
400	16	310	1386	962	F14	486	ГЗ-В.600/24	887	429	380	GV40016FSERAG380
500	16	350	1644	1220	F16	683	ГЗ-В.600/24	887	429	651	GV50016FSERAG380
600	16	390	1820	1400	F16	858	ГЗ-В.900/24	887	429	886	GV60016FSERAG380

Электрические характеристики электроприводов ГЗ для задвижек GROSS

Модель привода ГЗ	Питание, В	Скорость выходного вала привода об./мин	Мощность, кВт	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	cosφ
ГЗ-А.70/24	3ф/380В/50Гц	24	0,18	1,2	5	0,44
ГЗ-А.100/24	3ф/380В/50Гц	24	0,25	1,5	6	0,42
ГЗ-Б.200/24	3ф/380В/50Гц	24	0,55	2,3	12	0,50
ГЗ-Б.300/24	3ф/380В/50Гц	24	0,75	2,8	16	0,55
ГЗ-В.600/24	3ф/380В/50Гц	24	1,5	6	32	0,6
ГЗ-В.900/24	3ф/380В/50Гц	24	2,2	9,8	50	0,65

ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ ЧУГУННАЯ С СЕДЛОМ МЕТАЛЛ/МЕТАЛЛ С РЕДУКТОРОМ И ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ



ЗАДВИЖКИ

Назначение и область применения

Задвижка с уплотнением седла металл/металл применяется в качестве запорной арматуры для различных систем, в которых рабочей средой является вода, нейтральные жидкости: хозяйственно-питьевое водоснабжение, обратное водоснабжение, водоотведение и др. Не предназначены для установки на пар.

Гарантия производителя

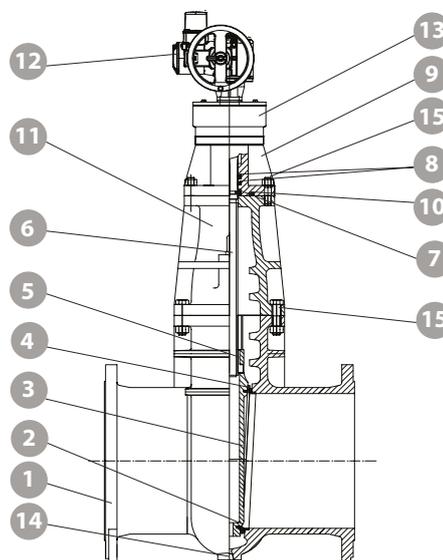
- Гарантийный срок: 10 лет или 2 500 циклов открытия-закрытия.
- Средний ресурс: 5 000 циклов открытия-закрытия.
- Срок службы: 50 лет.

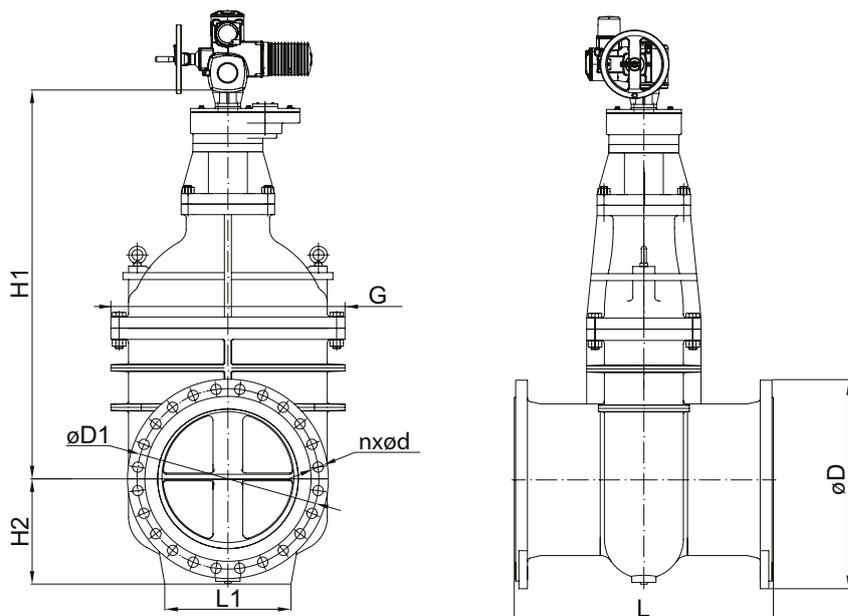
Общие данные

- Номинальный диаметр: DN 350 – DN 1600.
- Номинальное давление: PN 10.
- Температура рабочей среды: -15 °С ... +80 °С; кратковременно: -15 °С ... +90 °С.
- Присоединение: фланцевое.
- Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей фланцев: соответствуют ГОСТ 33259-2015.
- Климатическое исполнение: «УХЛ5» по ГОСТ 15150-69 (-10 °С ... +35 °С).
- Герметичность затвора: класс «В» по ГОСТ 9544-2015.
- Испытания по ГОСТ 33257-2015, испытательная среда – вода:
 - прочность и плотность корпуса, герметичность относительно окружающей среды 1,5хPN;
 - герметичность затвора 1,1хPN.
- Строительная длина по ГОСТ 3706-93 (EN 558-1, DIN 3202-1): длинная, ряд 1 (серия 15, F5).
- Внутреннее и внешнее антикоррозийное эпоксидное покрытие толщиной не менее 250 мкм.
- Управление: электропривод, редуктор.
- Опционально: возможна установка обводной задвижки (байпаса).

Спецификация материалов

№	Деталь	Материал
1	Корпус	Высокопрочный чугун ВЧ50 (EN-GJS-500-7)
2	Седло на корпусе	Бронза
3	Клин	Высокопрочный чугун ВЧ50 (EN-GJS-500-7)
4	Уплотнение седла на клине	Бронза
5	Гайка клина	Бронза
6	Шпindelь	Нержавеющая сталь AISI 420 (20X13)
7	Подшипник скольжения	Нержавеющая сталь 20X13 (AISI 420)
8	О-образное кольцо	EPDM
9	ISO фланец	Высокопрочный чугун ВЧ50 (EN-GJS-500-7)
10	Прокладка крышки	EPDM
11	Крышка	Высокопрочный чугун ВЧ50 (EN-GJS-500-7)
12	Электропривод	
13	Редуктор	
14	Дренажная пробка	Нержавеющая сталь 08X18H10 (AISI 304)
15	Крепежные изделия	Оцинкованная сталь





Технические характеристики и размеры (серия F5 по DIN, серия 15 по EN)

DN	PN	L, мм	ØD, мм	ØD1, мм	n×Ød, шт×мм	L1, мм	H1, мм	H2, мм	G, мм	Привод AUMA	Артикул
350	10	550	505	460	16×23	285	1054	285	610	SA10.2	GV35010FLMAA380
400	10	600	565	515	16×28	300	1147	320	676	SA10.2	GV40010FLMAA380
450	10	650	615	565	20×28	350	1269	350	740	SA10.2	GV45010FLMAA380
500	10	700	670	620	20×28	370	1364	390	803	SA14.2	GV50010FLMAA380
600	10	800	780	725	20×31	400	1510	456	950	SA 14.2	GV60010FLMAA380
700	10	900	895	840	24×31	495	1810	495	1156	SA14.2	GV70010FLMAA380
800	10	1000	1015	950	24×34	540	1955	540	1242	SA 14.2	GV80010FLMAA380
900	10	1100	1115	1050	28×34	600	2134	645	1423	SA 14.6	GV90010FLMAA380
1000	10	1200	1230	1160	28×34	700	2462	680	1468	SA 14.6	GV100010FLMAA380
1200	10	1400	1455	1380	32×41	825	2702	800	1625	SA14.6	GV120010FLMAA380
1400	10	1500	1675	1590	36×45	870	3022	870	1860	SA 16.2	GV140010FLMAA380
1600	10	1600	1915	1820	40×52	1000	3479	1000	2065	SA 16.2	GV160010FLMAA380

- При заказе необходимо указывать требуемое время закрытия задвижки, наличие байпаса и заполнить опросный лист на электропривод.

Условия хранения и транспортировки

Задвижки транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Условия хранения – навесы, закрытые помещения, места,

защищенные от дождя, снега, песка и пыли.

Во избежание механических повреждений задвижки не допускается бросать.

Условия монтажа

При монтаже задвижек GROSS необходимо выполнять общие требования к монтажу трубопроводной арматуры GROSS (стр. 143) и требования настоящей инструкции.

Требования перед монтажом

1. Проверьте пригодность задвижки для работы с транспортируемой средой, с рабочими параметрами системы и окружающими условиями.
2. Произведите пробное открытие-закрытие задвижки, убедитесь в плавности хода клина и нормальном функционировании задвижки.



рис. 1



рис. 2

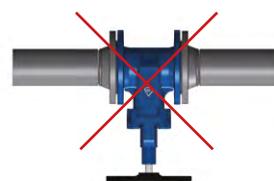


рис. 3

Требования во время монтажа

1. Рекомендуемое положение задвижки GROSS на трубопроводе:
 - ВЕРТИКАЛЬНО (штурвалом или приводом вверх) на горизонтальном трубопроводе (рис. 1).
 - ГОРИЗОНТАЛЬНО (штурвалом или приводом в сторону) на горизонтальном и вертикальном трубопроводах (рис. 2).

УСТАНАВЛИВАТЬ ЗАДВИЖКУ ШТУРВАЛОМ ИЛИ ПРИВОДОМ ВНИЗ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ! (рис. 3).

2. Во время монтажа между фланцами задвижки и трубопровода необходимо устанавливать прокладки.



ЗАДВИЖКИ

Особенности монтажа задвижек с электроприводом

Перед установкой задвижки в трубопроводе необходимо настроить привод и задвижку на совместную работу в соответствии с инструкцией завода-изготовителя электропривода:

- смонтировать привод с задвижкой;
- настроить концевые выключатели и ограничители хода для положений «открыто» и «закрыто»;
- произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия задвижки с помощью ручного дублера;

- если при открытии от ручного дублера задвижка открывается-закрывается нормально, произвести подключение к сетям питания и управления и произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия с помощью электропривода.

Только после выполнения указанных операций, если задвижка с приводом функционирует нормально, допускается приступить к монтажу задвижки на трубопроводе.

Эксплуатация и обслуживание задвижек

1. Задвижки GROSS предназначены для использования в качестве запорной арматуры (рабочие положения «полностью открыто» и «полностью закрыто»). **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** использование задвижек в режиме регулирования потока, когда клин задвижки находится в каком-либо промежуточном положении.
2. Задвижки GROSS **ЗАПРЕЩЕНО** подвергать передаче нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение,

кручение, перекосы, вибрации, несоосность патрубков, неравномерность затяжки болтов).

3. При нормальных условиях задвижки GROSS не требуют специального обслуживания. Рекомендуем несколько раз в год совершать по 3 цикла открытия-закрытия задвижки. Частота открытия-закрытия может быть увеличена в зависимости от качества транспортируемой воды.

Меры безопасности

1. Проверьте пригодность задвижки для работы в среде и условиях.
2. Снимая задвижку, проводя подтяжку фланцевых соединений, убедитесь, что она не находится под давлени-

ем.

3. Не превышайте максимальные параметры давления и температуры, на которые рассчитана задвижка.

ПРЕИМУЩЕСТВА ШИБЕРНЫХ ЗАДВИЖЕК

УДОБНО

Наличие пресс-маслёнки для нанесения смазки на резьбу штока и в бугельный узел.

НАДЕЖНО

Кожух для защиты штока от механических повреждений и воздействия окружающей среды.

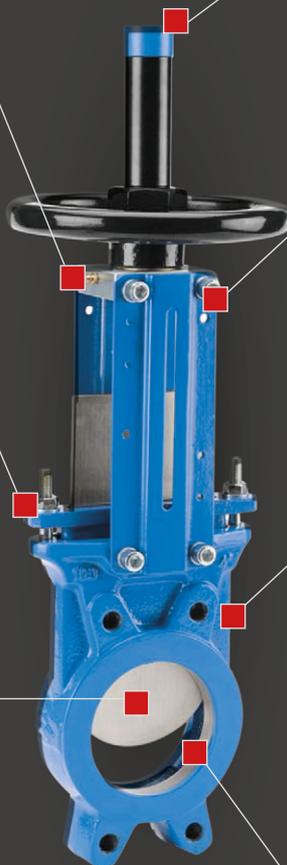
ГЕРМЕТИЧНО

Легкий доступ к сальниковому уплотнению и простота его обслуживания обеспечивают герметичность и долговечность работы уплотнения.

Легкие профильные пластины обеспечивают прочность конструкции.

Специальная конструкция ножа исключает застревание механических частиц в седле и гарантирует герметичность. Нож отполирован с обеих сторон для предотвращения образования отложений.

Монолитный корпус делает задвижку прочной и устойчивой к деформациям.



УДОБНО

Возможность замены седла и сальникового уплотнения.

Возможность исполнения с различными типами управления (редуктор, рычаг, пневмопривод, электропривод, маховик).

По запросу возможны исполнения корпуса из углеродистой, нержавеющей стали и различные уплотнения.

ЗАДВИЖКА ШИБЕРНАЯ

Назначение и область применения

Задвижка шиберная применяется в качестве запорной арматуры в системах наружного водоотведения, очистных сооружений, целлюлозно-бумажной, горнодобывающей, пищевой промышленности для перекрытия потока жидкостей с содержанием твёрдых частиц во взвешенном состоянии, сыпучих твёрдых материалов, сточных вод. Возможна установка в колодцах и камерах.

Гарантия производителя

- Гарантийный срок: 36 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев с момента приобретения.
- Средний ресурс: 3 000 циклов открытия-закрытия.
- Срок службы: 50 лет.

Общие данные

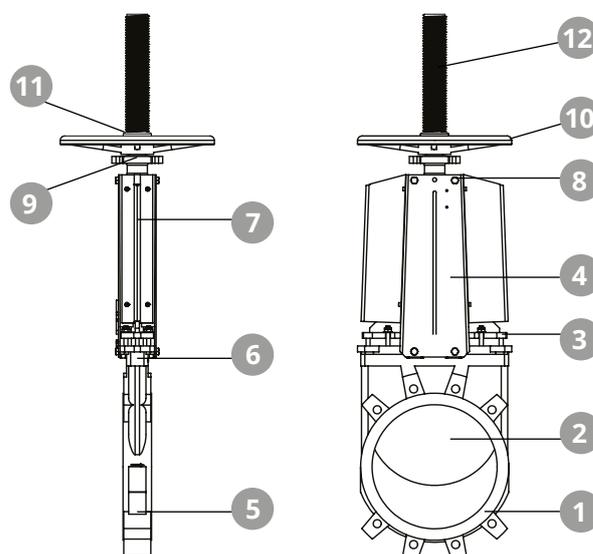
- Номинальный диаметр: DN 50 – DN 1200.
- Максимальное рабочее давление:
DN 50 – DN 200 – 10 бар;
DN 250 – 8 бар;
DN 300 – 6 бар;
DN 350 – DN 400 – 4 бара;
DN 450 – DN 600 – 3 бара;
DN 700 – DN 1200 – 2 бара.
- Температура рабочей среды:
EPDM -15 °C ... +110 °C; временно: -20 °C ... +120 °C.
NBR -10 °C ... +80 °C; временно: -10 °C ... +90 °C.
- Присоединение: межфланцевое.
- Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей фланцев: соответствуют PN10 по ГОСТ 33259-2015.
- Климатическое исполнение: «УХЛ5» по ГОСТ 15150-69 (-10 °C...+35 °C).
- Герметичность задвижки: класс «А» по ГОСТ 9544-2015 в одном или двух направлениях, испытательная среда – вода, $R_{исп} = 1,1 \times PN$.
- Испытания по ГОСТ 33257-2015: прочность корпуса, герметичность относительно окружающей среды 1,5xPN.
- Внутреннее и внешнее эпоксидное покрытие толщиной не менее 250 мкм.
- Управление: маховик, редуктор, электропривод.
- Стандартное исполнение: задвижка с выдвижным штоком – однонаправленная; с невыдвижным – двунаправленная.



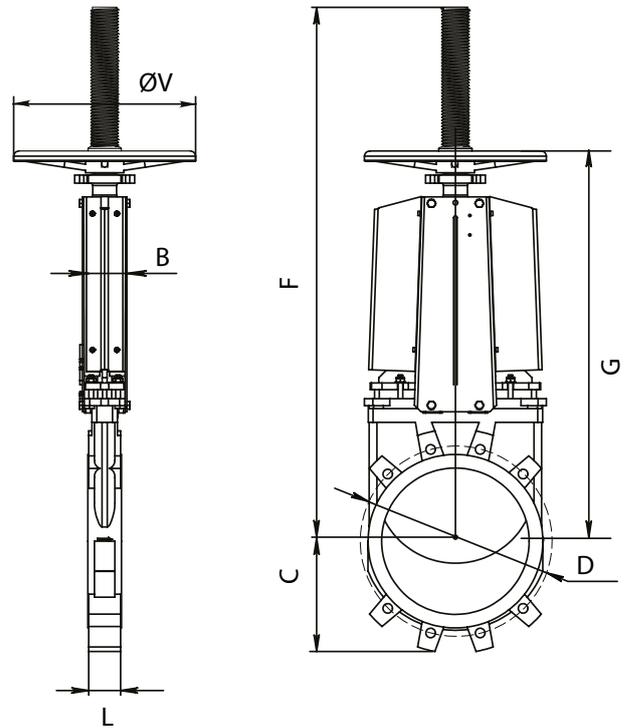
ЗАДВИЖКИ

Спецификация материалов

№	Деталь	Материал
1	Корпус	DN 50 – DN 600 – чугун СЧ25 (EN-GJL-250) DN 700 – DN 1200 – высокопрочный чугун ВЧ40 (EN-GJL-400-15)
2	Нож	Нерж. сталь 08X18H10 (AISI 304)
3	Крышка сальника	Высокопрочный чугун ВЧ40
4	Опорная пластина	Сталь с защитным покрытием
5	Седло	NBR/EPDM
6	Сальниковое уплотнение	Синтетическое волокно + PTFE + NBR
7	Шток	Нерж. сталь 12X18H9 (AISI 303)
8	Бугель	Сталь
9	Гайка штока	Бронза
10	Маховик	Сталь
11	Гайка колпака	Сталь
12	Колпак	Сталь с защитным покрытием



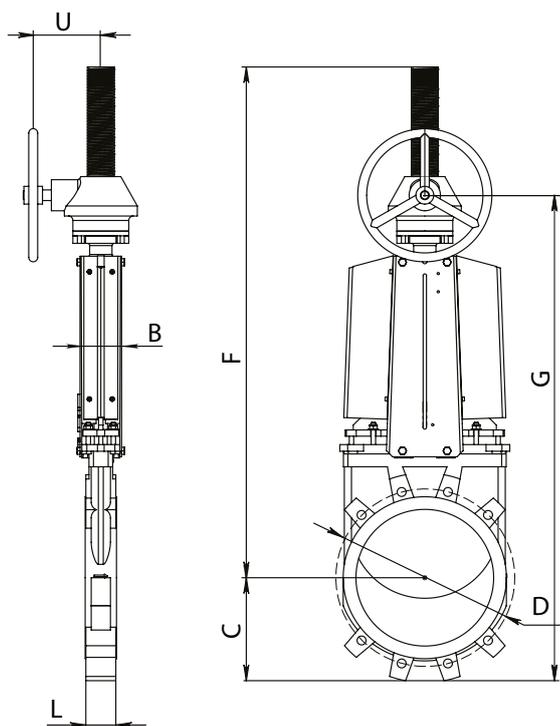
ВЫДВИЖНОЙ ШТОК С МАХОВИКОМ



Технические характеристики

DN	L, мм	B, мм	F, мм	G, мм	C, мм	ØV, мм	D, мм	Масса, кг	Артикул
50	40	92	410	289	63	200	125	7	GGV5010WONH/ GGV5010WOEH
65	40	92	440	316	70	200	145	8	GGV6510WONH/ GGV6510WOEH
80	50	92	460	342	92	200	160	9	GGV8010WONH/ GGV8010WOEH
100	50	92	500	382	105	200	180	10	GGV10010WONH/ GGV10010WOEH
125	50	102	585	415	120	250	210	13	GGV12510WONH/ GGV12510WOEH
150	60	102	637	458	130	250	240	16	GGV15010WONH/ GGV15010WOEH
200	60	120	815	575	160	300	295	28	GGV20010WONH/ GGV20010WOEH
250	70	120	1016	676	198	300	350	42	GGV25010WONH/ GGV25010WOEH
300	70	120	1116	776	234	300	400	56	GGV30010WONH/ GGV30010WOEH
350	96	290	1336	906	256	500	460	108	GGV35010WONH/ GGV35010WOEH
400	100	290	1442	1012	292	500	515	130	GGV40010WONH/ GGV40010WOEH
450	106	290	1628	1098	308	500	565	166	GGV45010WONH/ GGV45010WOEH
500	110	290	1740	1210	340	500	620	203	GGV50010WONH/ GGV50010WOEH
600	110	290	2046	1416	400	500	725	293	GGV6010WONH/ GGV6010WOEH

ВЫДВИЖНОЙ ШТОК РЕДУКТОР

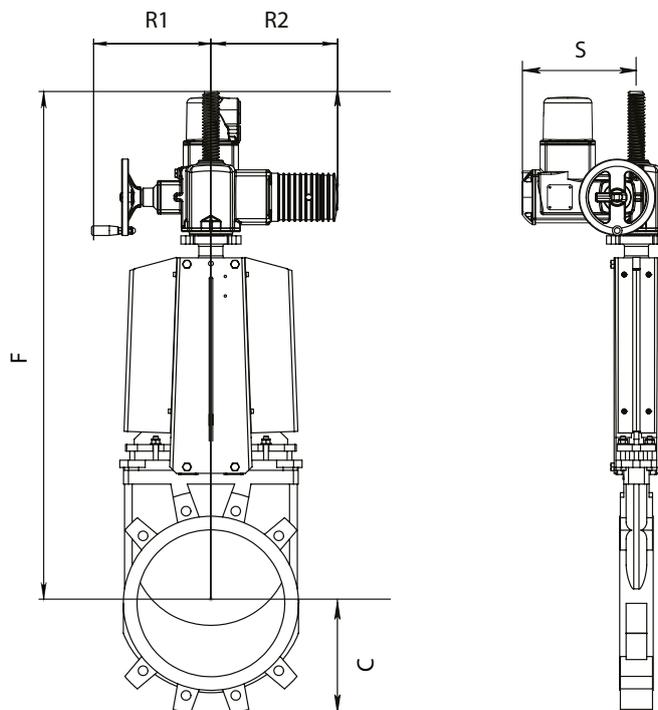


ЗАДВИЖКИ

Технические характеристики

DN	L, мм	B, мм	F, мм	G, мм	C, мм	U, мм	D, мм	Масса, кг	Артикул
150	60	102	690	520	130	195	240	26	GGV15010WONG/GGV15010W0EG
200	60	120	910	620	160	195	295	50	GGV20010WONG/GGV20010W0EG
250	70	120	1020	720	198	195	350	65	GGV25010WONG/GGV25010W0EG
300	70	120	1110	820	234	195	400	78	GGV30010WONG/GGV30010W0EG
350	96	290	1280	890	256	220	460	106	GGV35010WONG/GGV35010W0EG
400	100	290	1390	990	292	220	515	134	GGV40010WONG/GGV40010W0EG
450	106	290	1670	1080	308	220	565	175	GGV45010WONG/GGV45010W0EG
500	110	290	1780	1190	340	220	620	216	GGV50010WONG/GGV50010W0EG
600	110	290	1990	1400	400	220	725	285	GGV60010WONG/GGV60010W0EG
700	110	400	2340	1650	470	260	840	430	GGV70010WONG/ GGV70010W0EG
800	110	400	2710	1860	505	260	950	615	GGV80010WONG/ GGV80010W0EG
900	110	400	3080	2090	555	290	1050	768	GGV90010WONG/ GGV90010W0EG
1000	110	450	3350	2140	610	290	1160	972	GGV100010WONG/ GGV100010W0EG
1200	150	450	4040	2620	725	290	1380	1300	GGV120010WONG/ GGV120010W0EG

ВЫДВИЖНОЙ ШТОК ЭЛЕКТРОПРИВОД АУМА



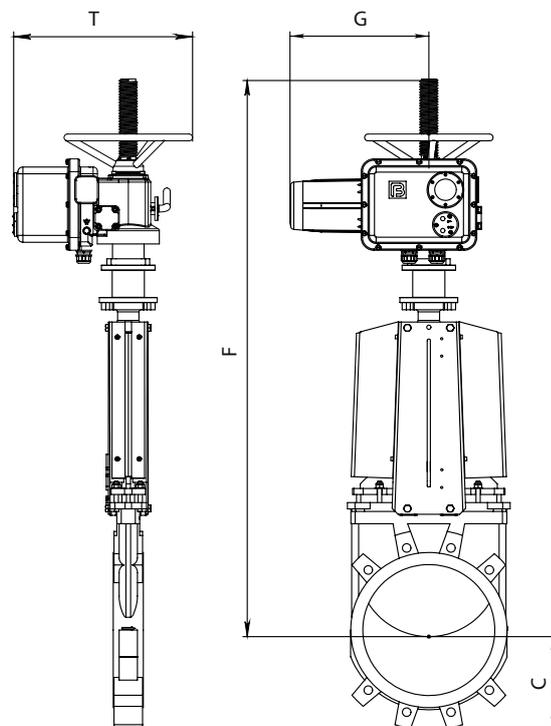
Технические характеристики

DN	Модель привода АУМА	Напряжение питания, В	F, мм	C, мм	S, мм	R1, мм	R2, мм	Масса, кг	Артикул
50	SA 07.2	380	640	63	238	249	265	24	GGV5010WONA380/ GGV5010WOEА380
65	SA 07.2	380	670	70	238	249	265	25	GGV6510WONA380/GGV6510WOEА380
80	SA 07.2	380	695	92	238	249	265	26	GGV8010WONA380/GGV8010WOEА380
100	SA 07.2	380	755	105	238	249	265	27	GGV10010WONA380/GGV10010WOEА380
125	SA 07.6	380	810	120	238	249	265	30	GGV12510WONA380/GGV12510WOEА380
150	SA 07.6	380	870	130	238	249	265	32	GGV15010WONA380/GGV15010WOEА380
200	SA 07.6	380	1010	160	238	249	265	42	GGV20010WONA380/GGV20010WOEА380
250	SA 07.6	380	1125	198	238	249	265	55	GGV25010WONA380/GGV25010WOEА380
300	SA 07.6	380	1280	234	238	249	265	72	GGV30010WONA380/GGV30010WOEА380
350	SA 10.2	380	1410	256	248	254	283	99	GGV35010WONA380/GGV35010WOEА380
400	SA 10.2	380	1560	292	248	254	283	136	GGV40010WONA380/GGV40010WOEА380
450	SA 14.2	380	1730	308	286	336	389	166	GGV45010WONA380/GGV45010WOEА380
500	SA 14.2	380	1896	340	286	336	389	245	GGV50010WONA380/GGV50010WOEА380
600	SA 14.2	380	2124	400	286	336	389	362	GGV60010WONA380/GGV60010WOEА380
700	SA 14.6	380	2450	470	286	339	389	432	GGV70010WONA380/GGV70010WOEА380
800	SA 14.6	380	2670	505	286	339	389	630	GGV80010WONA380/GGV80010WOEА380
900	SA 14.6	380	3000	555	286	339	389	764	GGV90010WONA380/GGV90010WOEА380
1000	SA 14.6	380	3180	610	286	339	389	998	GGV100010WONA380/GGV100010WOEА380
1200	SA 16.2	380	4050	725	303	365	430	1350	GGV120010WONA380/GGV120010WOEА380

Электрические характеристики электроприводов АУМА для задвижек шиберных GROSS

Модель привода АУМА	Питание, В	Тип мотора	Номинальная мощность двигателя, кВт	Номинальный ток, А	Максимальный ток, А	Пусковой ток, А	Скорость вращения выходного вала электропривода, об./мин.	cosφ
SA 07.2	3ф/380В/50Гц	AD00063-4-0,10	0,10	1	1,1	2,5	45	0,42
SA 07.6	3ф/380В/50Гц	AD00063-4-0,20	0,20	1,7	2,1	4,8	45	0,42
SA 10.2	3ф/380В/50Гц	AD00071-4-0,40	0,40	2,6	3,2	8,9	45	0,42
SA 14.2	3ф/380В/50Гц	AD00090-4-0,75	0,75	2,7	5,3	17	45	0,62
SA 14.6	3ф/380В/50Гц	AD00090-4-1,60	1,60	5,6	9,5	40	45	0,57
SA 16.2	3ф/380В/50Гц	AD00112-4-3,00	3,00	8,9	18	63	45	0,71

ВЫДВИЖНОЙ ШТОК ЭЛЕКТРОПРИВОД ГЗ



Технические характеристики

DN	Модель привода ГЗ	Напряжение питания, В	F, мм	C, мм	G, мм	T, мм	Масса, кг	Артикул
300	ГЗ-А.100/24	380	1280	234	422	408	88	GGV30010WONG380/GGV30010W0EG380
350	ГЗ-А.100/24	380	1410	256	422	408	140	GGV35010WONG380/GGV35010W0EG380
400	ГЗ-А.100/24	380	1560	292	422	408	162	GGV40010WONG380/GGV40010W0EG380
450	ГЗ-Б.200/24	380	1730	308	560	499	225	GGV45010WONG380/GGV45010W0EG380
500	ГЗ-Б.200/24	380	1896	340	560	499	262	GGV50010WONG380/GGV50010W0EG380
600	ГЗ-Б.200/24	380	2124	400	560	499	352	GGV60010WONG380/GGV60010W0EG380
700	ГЗ-В.600/24	380	2450	470	887	429	567	GGV70010WONG380/GGV70010W0EG380
800	ГЗ-В.600/24	380	2670	505	887	429	697	GGV80010WONG380/GGV80010W0EG380
900	ГЗ-В.600/24	380	3000	555	887	429	867	GGV90010WONG380/GGV90010W0EG380
1000	ГЗ-В.600/24	380	3180	610	887	429	1047	GGV100010WONG380/ GGV100010W0EG380
1200	ГЗ-В.900/24	380	4050	725	887	429	1470	GGV120010WONG380/ GGV120010W0EG380

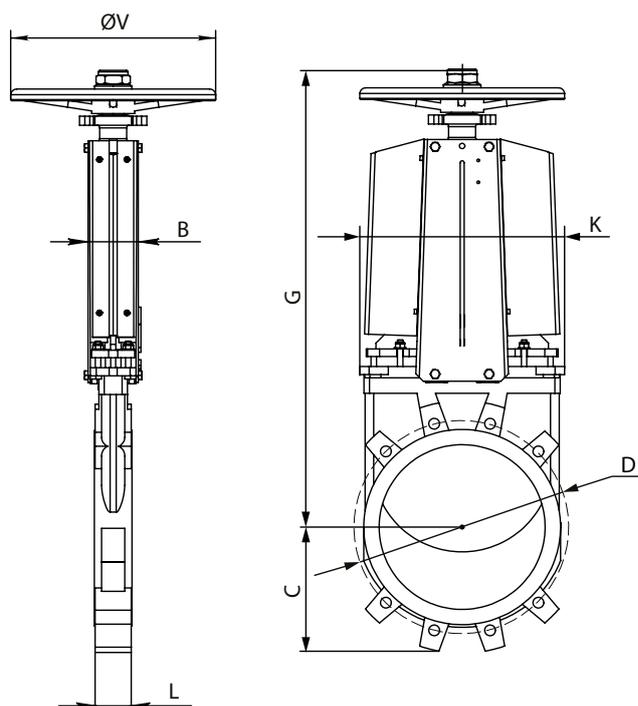
Электрические характеристики электроприводов ГЗ для задвижек шиберных GROSS

Модель привода ГЗ	Питание, В	Мощность двигателя, кВт	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Скорость вращения выходного вала электропривода, об./мин.	cosφ
ГЗ-А.100/24	3ф/380В/50Гц	0,25	1,5	6	24	0,42
ГЗ-Б.200/24	3ф/380В/50Гц	0,55	2,3	12	24	0,50
ГЗ-В.600/24	3ф/380В/50Гц	1,5	6	32	24	0,6
ГЗ-В.900/24	3ф/380В/50Гц	2,2	9,8	50	24	0,65



ЗАДВИЖКИ

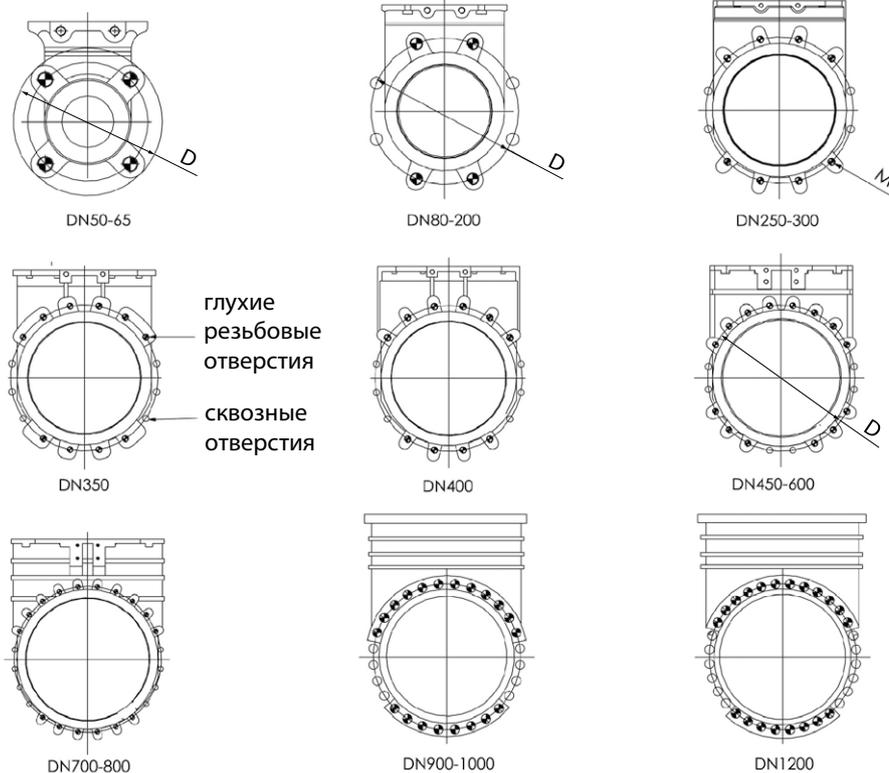
НЕВЫДВИЖНОЙ ШПИНДЕЛЬ С МАХОВИКОМ



Технические характеристики

DN	L, мм	B, мм	G, мм	C, мм	ØV, мм	K, мм	D, мм	Масса, кг	Артикул
50	40	92	289	63	200	124	125	7	GGV5010WD(N)NH/ GGV5010WD(N)EH
65	40	92	316	70	200	139	145	8	GGV6510WD(N)NH/ GGV6510WD(N)EH
80	50	92	342	92	200	154	160	9	GGV8010WD(N)NH/ GGV8010WD(N)EH
100	50	92	382	105	200	174	180	10	GGV10010WD(N)NH/ GGV10010WD(N)EH
125	50	102	415	120	250	192	210	13	GGV12510WD(N)NH/ GGV12510WD(N)EH
150	60	102	458	130	250	217	240	16	GGV15010WD(N)NH/ GGV15010WD(N)EH
200	60	120	575	160	300	270	295	28	GGV20010WD(N)NH/ GGV20010WD(N)EH
250	70	120	676	198	300	326	350	42	GGV25010WD(N)NH/ GGV25010WD(N)EH
300	70	120	776	234	300	380	400	56	GGV30010WD(N)NH/ GGV30010WD(N)EH
350	96	290	906	256	500	438	460	108	GGV35010WD(N)NH/ GGV35010WD(N)EH
400	100	290	1012	292	500	493	515	130	GGV40010WD(N)NH/ GGV40010WD(N)EH
450	106	290	1098	308	500	546	565	166	GGV45010WD(N)NH/ GGV45010WD(N)EH
500	110	290	1210	340	500	620	620	203	GGV50010WD(N)NH/ GGV50010WD(N)EH
600	110	290	1416	400	500	714	725	293	GGV60010WD(N)NH/ GGV60010WD(N)EH

ФЛАНЦЕВОЕ ПРИСОЕДИНЕНИЕ ШИБЕРНЫХ ЗАДВИЖЕК, PN10



ЗАДВИЖКИ

DN	D, мм	Сквозные отверстия	Глухие резьбовые отверстия	M, размер резьбы	T, мм глубина резьбы
50	125	0	4	M16	8
65	145	0	4	M16	8
80	160	4	4	M16	10
100	180	4	4	M16	10
125	210	4	4	M16	10
150	240	4	4	M20	12
200	295	4	4	M20	12
250	350	4	8	M20	15
300	400	4	8	M20	15
350	460	6	10	M20	19
400	515	6	10	M24	20
450	565	6	14	M24	24
500	620	6	14	M24	24
600	725	6	14	M27	24
700	840	8	16	M27	20
800	950	8	16	M30	20
900	1050	8	20	M30	20
1000	1160	8	20	M33	20
1200	1380	12	20	M36	30

Условия хранения и транспортировки

Задвижки можно транспортировать всеми видами транспорта в соответствии с действующими на них правилами перевозки грузов.

При погрузочно-разгрузочных работах и монтаже необходимо предотвращать возможные механические повреждения

задвижек и защитного покрытия во избежание возникновения коррозии. Задвижки следует хранить в полуоткрытом положении, в защищенном от влажности, дождя, ветра и песка месте. Задвижки следует хранить и транспортировать в соответствии с ГОСТ 15150-69.

Условия монтажа

При монтаже задвижек GROSS необходимо выполнять общие требования к монтажу трубопроводной арматуры GROSS (стр. 143) и требования настоящей инструкции.

Требования перед монтажом

1. При использовании грузоподъемных механизмов должна быть разработана схема строповки арматуры. Стropовку арматуры следует производить за специальные рым-болты или за корпус. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПОДНИМАТЬ ЗАДВИЖКИ ЗА ШТОК, ШТУРВАЛ ИЛИ ЭЛЕКТРОПРИВОД.** Перед подъемом задвижки убедитесь, что рым-болты надежно вкручены в корпус задвижки и не имеют повреждений.
2. Перекрыть все производственные линии в месте установки задвижки и изолировать место монтажа от производства. Сбросить давление в линии, слить жидкость из системы.
3. Очистите задвижку от консервирующей смазки и удалите все посторонние объекты с поверхности и из полости труб (грязь, песок и т.д., в том числе остатки следов консервации с уплотнительных поверхностей фланцев и металлический мусор), которые могут помешать правильному монтажу или повлиять на нормальную работу задвижки во время эксплуатации.
4. Произведите пробное открытие-закрытие задвижки, убедитесь в плавности хода ножа и нормальном функционировании задвижки.
5. Фланцы должны быть приварены перпендикулярно оси трубопровода и корпуса задвижки.
6. Для задвижки с односторонней герметичностью нужно учитывать направление потока среды при монтаже. Для задвижки с двусторонней герметичностью направление подачи среды можно не учитывать.
7. Убедитесь, что оба ответных фланца задвижки выставлены параллельно (если это не так, задвижки могут испытывать нежелательные монтажные напряжения). Убедитесь, что фланцы установлены соосно (в обоих направлениях движения жидкости) и корпус задвижки не будет испытывать напряжения. Любые искривления уплотнительных поверхностей фланцев могут повлиять на уплотнение соединения, работу задвижки и даже привести к поломке.

Требования во время монтажа

1. Рекомендуемое положение шиберной задвижки GROSS на трубопроводе:
 - ВЕРТИКАЛЬНО (штурвалом или приводом вверх) на горизонтальном трубопроводе.
 - ГОРИЗОНТАЛЬНО (штурвалом или приводом в сторону)

на горизонтальном и вертикальном трубопроводах. При установке задвижки приводом в сторону рекомендуется предусмотреть опору под привод.

УСТАНАВЛИВАТЬ ШИБЕРНУЮ ЗАДВИЖКУ ШТУРВАЛОМ ИЛИ ПРИВОДОМ ВНИЗ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ!

2. Во время монтажа между фланцами шиберной задвижки и трубопровода необходимо устанавливать прокладки.
3. Задвижка шиберная с выдвигным штоком односторонняя, устанавливать ее следует согласно стрелке на корпусе. Задвижка с невыдвигным штоком двусторонняя, поэтому при ее установке направление потока и перепада давления не учитываются.
4. Если секции трубопровода окончательно не закреплены на постоянных опорах, они должны быть закреплены временно. Это необходимо для того, чтобы избежать ненужной механической нагрузки на задвижку.
5. Для монтажа задвижки используются болты или шпильки для сквозных отверстий. Для глухих отверстий необходимо использовать только шпильки. Необходимое количество болтов и шпилек смотрите в таблице на стр. 107.
6. НЕ ДОПУСКАЕТСЯ вместо шпилек использовать 2 болта, соединенных между собой удлиненной гайкой.
7. Болты и шпильки необходимо затягивать равномерно крест-накрест за несколько проходов.
8. Не допускается монтировать задвижку, предварительно смонтировав ее с фланцами, с последующей приваркой фланцев к трубе. При таком способе монтажа возможно попадание и налипание брызг металла на нож задвижки, что приведет к выходу из строя сальникового уплотнения и появлению течи через сальник. Также возможно повреждение уплотнения седла задвижки брызгами расплавленного металла, в результате чего задвижка может потерять способность герметично перекрывать поток.
9. Фланцевый крепеж необходимо затягивать перекрестно и равномерно, чтобы плоскость фланцев была параллельна плоскости корпуса задвижки. Неправильная установка задвижки может привести к деформациям, к трудностям в применении и поломке самой задвижки.

Требования после монтажа

После монтажа задвижки на трубопроводе участок трубопровода должен пройти испытания на прочность и герметичность. Во время испытания трубопровода смонтированная на нем задвижка также должна выдержать все испытания. Во время испытания задвижку и фланцевое соединение осматривают на отсутствие утечек. Испытательное давление,

время испытания и испытательная среда определяется проектом, но не должно противоречить ГОСТ 33257-2015.

Особенности монтажа шиберных задвижек с электроприводом

Перед установкой задвижки в трубопроводе необходимо настроить привод и задвижку на совместную работу в соответствии с инструкцией завода-изготовителя электропривода:

- смонтировать привод с задвижкой;
- настроить концевые и моментные выключатели;
- произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия задвижки с помощью ручного дублера;
- если при открытии от ручного дублера задвижка от-

крывается-закрывается нормально, произвести подключение к сетям питания и управления и произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия с помощью электропривода.

Только после выполнения указанных операций, если задвижка с приводом функционирует нормально, допускается приступить к монтажу задвижки на трубопроводе.



Эксплуатация и обслуживание шиберных задвижек

Во время эксплуатации задвижку осматривают в соответствии с графиком планово-предупредительных ремонтов, но не реже 1 раза в 6 месяцев.

Во время осмотра выявляют:

- отсутствие течи через сальниковое уплотнение задвижки. В случае появления течи через сальник задвижки, для ее устранения необходимо подтянуть болты крышки сальника. Если подтяжка сальника не привела к устранению течи, необходимо произвести замену сальниковой набивки задвижки;
- затяжку болтов и отсутствие течи через уплотнения

фланцевых соединений. В случае появления течи через уплотнения фланцев, необходимо подтянуть затяжку болтов до устранения течи;

- работоспособность задвижки: способность герметично перекрывать поток, для чего выполняют цикл открытия-закрытия задвижки. В случае если задвижка потеряла способность герметично перекрывать поток, необходимо произвести замену уплотнения седла.

Меры безопасности

1. Снимая задвижку, проводя подтяжку фланцевых соединений, убедитесь, что она не находится под давлением.
2. Не превышайте максимальные параметры давления и температуры, на которые рассчитана задвижка.